

年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩
建项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：南京众泉建材科技有限公司
编制单位：南京众泉建材科技有限公司

二〇二六年四月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填表人：

建设单位（盖章）

南京众泉建材科技有限公司

电话：15850606686

传真：/

邮编：211212

地址：江苏省南京市溧水区东屏工业集中区

目录

表一	1
表二	6
表三	17
表四	24
表五	29
表六	31
表七	33
表八	36
附件清单	41
附图清单	41

表一

建设项目名称	年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩建项目				
建设单位名称	南京众泉建材科技有限公司				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩建 ☒ 技改 ☐				
建设地点	江苏省南京市溧水区东屏工业集中区				
主要产品名称	混凝土预制构件				
设计生产能力	年产 5000 立方米混凝土预制构件				
实际生产能力	年产 5000 立方米混凝土预制构件				
环评报告表完成时间	2026 年 1 月 13 日	开工建设时间	2026 年 2 月		
调试时间	2026.2-2026.3	验收现场监测时间	2026.3.9~3.12		
环评报告表审批部门	南京市生态环境局	环评报告表编制单位	南京伊环环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1750 万元	环保投资总概算	22	比例	1.26%
实际总投资	1750 万元	实际环保投资	22	比例	1.26%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施)； (2) 《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日修订，中华人民共和国国务院令第 682 号)； (3) 《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(2017 年 11 月 22 日，环境保护部国环规环评〔2017〕4 号)； (4) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，(2017 年 6 月 27 日修订)； (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订并实施； (6) 《中华人民共和国噪声污染防治法》2022 年 6 月 5 日起施行； (7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020 年 4 月 29				

	日（第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）； （8）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环境保护部办公厅，环办〔2015〕113号）； （9）《关于污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》，环办环评函〔2020〕688号； （10）《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控〔97〕122号，1997年9月）； （11）《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）； （12）《江苏省生态环境保护条例》（2024年3月27日颁布）； （13）《江苏省大气污染防治条例》（2018年3月28日修订）； （14）《江苏省环境噪声污染防治条例》（2018年3月28日修订）； （15）《江苏省固体废物污染环境防治条例》（2018年3月28日修订）； （16）生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（公告2018年第9号）； （17）《南京众泉建材科技有限公司年产5000立方米混凝土预制构件生产线扩建项目环境影响报告表环境影响报告表》（南京伊环环境科技有限公司，2026.1）； （18）《关于南京众泉建材科技有限公司年产5000立方米混凝土预制构件生产线扩建项目环境影响报告表的批复》（宁环（漂）建〔2026〕5号）。
--	---

验收监测评价 标准、级别、限 值	1、废水					
	本项目运营期产生的废水主要为生活污水；生活污水化粪池预处理后接管至市政管网，排入东屏污水处理厂，项目水污染物排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。东屏污水处理厂尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）标准后，排入二干河。东屏污水处理厂尾水排放 2026 年 3 月 28 日前执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，2026 年 3 月 28 日后执行江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 D 标准。具体见下表。					
	建设项目车辆冲洗废水、地面冲洗废水经隔油沉淀池、初期雨水经沉淀池处理后，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中洗涤用水、产品用水水质标准后回用于车辆冲洗、洒水抑尘、成品养护，不外排。					
	表 1-1 废水排放标准限值 单位：mg/L pH 无量纲					
	项目	浓度标准	标准来源	2026 年 3 月 28 日前排放标准	标准来源	2026 年 3 月 28 日后排放标准
	pH	6-9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准	6~9
	COD	500		≤50		≤50
	SS	400		≤10		≤10
	LAS	20		≤0.5		≤0.5
	氨氮	45	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 等级标准	≤5（8）		≤5（8）
	总磷（以 P 计）	8		≤0.5		≤0.5
	总氮	70		≤15		≤15
	表 1-2 废水回用标准（单位：mg/L，pH 无量纲）					
	项目	间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水		直流冷却水、洗涤用水	标准来源	
	pH	6.0~9.0		6.0~9.0	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）	
COD	50		50			
石油类	1.0		1.0			

2、废气

本项目无组织颗粒物排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表 2、表 3 标准，无组织非甲烷总烃排放执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2、表 3 标准。具体如下。

表 1-3 本项目废气排放标准

污染物项目	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	4.0	/	边界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3
颗粒物	0.5	监控点与参照点总悬浮颗粒物 (TSP) 1h 浓度值的差值	企业边界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点	《水泥工业大气污染物排放标准》(DB32/4149-2021) 表 3

表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

污染物项目	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置	标准来源
非甲烷总烃	4.0	/	边界外浓度最高点	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3
颗粒物	0.5	监控点与参照点总悬浮颗粒物 (TSP) 1h 浓度值的差值	企业边界外 20m 处上风向设参照点，下风向设监控点	《水泥工业大气污染物排放标准》(DB32/4149-2021) 表 3

3、噪声

本项目运营期厂界噪声均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，如下表 1-5 所示。

表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	昼间 (dB (A))	夜间 (dB (A))
3	65	55

	4、固废 本项目一般工业固体废物贮存满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求,危险废物的暂时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》(苏环办〔2024〕16号)中相关要求。
--	--

表二

工程建设内容:

1、项目由来

南京众泉建材科技有限公司成立于 2013 年 12 月 26 日，注册地位于南京市溧水区金狮路 6 号 5 幢，法定代表人为林浩。经营范围包括水泥预制构件的研发、生产、销售；PVC、PE 塑料管道及建筑材料的销售；建筑材料生产专用机械制造、销售；道路货物运输。

为满足市场的发展需求，南京众泉建材科技有限公司利用现有厂房 3000m²、堆场及封闭式仓库 5000m²、办公等辅助用房 2000m²，购置数控立式钢筋弯曲机、万能试验机、恒加荷压力试验机等设备共计 20 台（套），建设混凝土预制构件生产项目（原材料混凝土采用外购），项目建成后可形成年产 5000 立方米混凝土预制构件的生产能力。

企业于 2025 年 11 月报批了《南京众泉建材科技有限公司年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩建项目环境影响报告表》，于 2026 年 1 月 13 日取得批复：（宁环（溧）建〔2026〕5 号），目前项目已建成，具有年产 5000 立方米混凝土预制构件的能力。

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》有关要求，验收监测应当在确保主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行，并如实记录监测时的实际工况以及决定或影响工况的关键参数，如实记录能够反映环境保护设施运行状态的主要指标，工况记录方法参照其附录 3 “工况记录推荐方法”。

南京众泉建材科技有限公司本项目环保手续执行情况详见表 2-1。

表 2-1 本项目批复及环保“三同时”竣工验收情况

项目名称	设计产能	环评批复时间、单位及文号	本次验收范围	排污许可
南京众泉建材科技有限公司年产5000立方米混凝土预制构件生产线扩建项目	年产5000立方米混凝土预制构件	2026年1月13日 （宁环（溧）建〔2026〕5号）	年产5000立方米混凝土预制构件	2026年4月8日取得了固定污染源排污登记回执

2、建设项目概况

项目名称：年产5000立方米混凝土预制构件生产线扩建项目

建设单位：南京众泉建材科技有限公司

行业类别：C3022砼结构构件制造

项目性质：扩建

建设地点：江苏省南京市溧水区东屏工业集中区（附图1地理位置图）

投资总额：1750万元

职工人数：11人

工作制度：年工作250天，1班制，每班8小时，提供休息室、不提供食堂，外购简餐。

环保投资：22万元

本项目工程组成具体见表 2-2。

表2-2 工程设计和实际建设内容一览表

类别	建设内容		环评设计能力/规模	实际设计能力/规模	变化
主体工程	生产厂房		一层，建筑面积 3000m ² ，1条混凝土预制构件生产线	一层，建筑面积 3000m ² ，1条混凝土预制构件生产线	无变化
辅助工程	办公室		二层，建筑面积 2000m ²	二层，建筑面积 2000m ²	无变化
	门卫		建筑面积 20m ²	建筑面积 20m ²	无变化
	休息室		建筑面积 300m ²	建筑面积 300m ²	无变化
储运工程	原料仓库		位于辅助用房储存预埋件、电器盒，建筑面积 600m ²	位于辅助用房储存预埋件、电器盒，建筑面积 600m ²	无变化
	成品堆场		露天，位于厂区南侧，占地面积 5000m ²	露天，位于厂区南侧，占地面积 5000m ²	无变化
公用工程	给水系统		4586.18t/a	4586.18t/a	无变化
	排水系统		110t/a	110t/a	无变化
	供电系统		1.5 万度/年	1.5 万度/年	无变化
环保工程	废气	运输车辆动力扬尘	固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘、路面硬化定期清扫	新增固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘、路面硬化定期清扫	无变化
		脱模剂废气	无组织排放	无组织排放	无变化
		焊接烟尘	移动焊烟净化器	移动焊烟净化器	无变化
	废水	生活污水	化粪池处理后接管东屏污水处理厂	化粪池处理后接管东屏污水处理厂	无变化
		车辆冲洗平台	10m ³ 隔油沉淀池	10m ³ 隔油沉淀池	无变化
		初期雨水	150m ³ 初期雨水沉淀池	150m ³ 初期雨水沉淀池	无变化
	噪声		设备经厂房隔声、基础减震、隔声等	设备经厂房隔声、基础减震、隔声等	无变化

	固废仓库	1 座，面积 20m ²	1 座，面积 20m ²	无变化
	危废暂存间	1 座，面积 10m ²	1 座，面积 10m ²	无变化
	风险	设置应急指挥部，并配有一定的应急物资；拟配备堵水气囊	设置应急指挥部，并配有一定的应急物资；拟配备堵水气囊	无变化

3、周边环境概况及平面布置情况

本项目位于东屏工业集中区，建设项目西侧为空地，南侧为南京金湖公司设备库，东侧为金狮路，北侧为南京群力运动器材有限公司；具体项目周边环境保护目标分布图见附图 2。

车间布置：本项目位于东屏工业集中区，厂区大门位于厂区东侧，厂区内主要建筑为一栋生产厂房，厂房内有 1 条固定模台生产线，一个钢筋加工区；一栋办公楼和一栋休息室，危废暂存间、一般固废库位于辅助用房。厂房外设 1 条悬辊生产线。纵观厂房总平面布置图，工艺流程布置合理顺畅，有利于工厂的生产、运输和管理，降低能耗；各分区的布置规划整齐，既方便内外交通联系，又方便原料、产品的运输，平面布置较合理。与环评一致未发生变化。详见附图 3。

对照《自然资源部办公厅关于北京等省（区、市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2207 号）、南京市“三区三线”划定成果、《江苏省 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》、《江苏省自然资源厅关于南京市溧水区生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2024〕383 号），建设项目不在江苏省国家级生态保护红线范围、不在江苏省生态空间管控区域规划范围内。

本项目距离最近的江苏省生态空间管控区域为东庐山风景名胜区，位于本项目东北侧，与本项目直线距离约为 0.35km。与本项目厂址距离最近的生态保护红线为江苏南京溧水东屏湖省级湿地公园，位于本项目东北侧，距离约 2.97km。

4、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗量见 2-4。

表2-4 本项目原辅材料消耗情况表

序号	原辅材料名称	环评年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	与环评变化情况	原辅材料最大贮存量	存储位
1	混凝土	5012m ³	5012m ³	无	*	/
2	钢筋	400t	396t	-4	20t	室外堆
3	Q235 钢板	50t	48t	-2	10t	室外堆
4	无铅焊丝	100kg	99kg	-1	0.01t	辅助车
5	脱模剂（65%精	0.15t	0.15t	无	0.015t	原料仓

	制矿物油，35% 水)						
6	预埋件	Φ28 套筒 *150	1300 个	1300 个	无	130 个	辅助车
		Φ16 套筒 *100	2600 个	2600 个	无	260 个	辅助车
		Φ16*150 灌浆套筒	3900 个	3900 个	无	390 个	辅助车
7	86H70 型 pvc 接 线盒		1900 个	1900 个	无	190 个	辅助车
8	挤塑板		650 套	650 套	无	65 套	原料仓
9	连接件		47000 个	47000 个	无	4700 个	原料仓
10	刷子		16 个	16 个	无	4 个	原料仓
11	润滑油		50kg	50kg	无	25kg	原料仓
12	外墙板模板		650 套	650 套	无	65 套	原料仓
13	模具		50	50	无	/	原料仓

5、主要设备

本项目设备未发生变化，主要设备情况见表 2-5。

表 2-5 本项目主要设备情况

设备名称	设备品牌型号	数量 (台/ 套)	实际数 量(台/ 套)	与环评 变化情 况	位置	使用工序
电动单梁起 重机	42703238220120033	2	2	无	生产车 间、室外	模具安装、预埋件 安装、检验、模板 拆除
交流电弧焊 机	DZX-1400B	2	2	无	钢筋加工 区	连接件焊接
自动变径滚 焊机	Φ300-1200*2000 滚 焊/φ800-2400*2500 滚焊机	2	2	无	钢筋加工 区	钢筋加工
悬辊机	Φ300-1200*2000 悬 辊机/φ 800-2000*2000 悬辊 机	2	2	无	室外	悬辊成型
焊烟净化器	HCHYD2500	3	3	无	钢筋加工 区	钢筋加工
振捣棒	/	4	4	无	生产车 间、室外	振捣
钢筋铡断机	/	2	2	无	钢筋加工 区	钢筋加工
钢筋弯曲机	/	1	1	无	钢筋加工 区	钢筋加工
电焊机	海川 ZX7-250	2	2	无	钢筋加工 区	钢筋加工
万能试验机	/	1	1	无	生产车间	测试
恒加荷压力 试验机	/	1	1	无	生产车间	测试

6、项目水平衡

本项目用水主要为生活用水、成品自然养护用水、洒水抑尘用水、车辆冲洗用水、

地面清洗用水；本项目生活污水经化粪池处理后接入市政管网，进入东屏污水处理厂处理达标后排入二干河。成品自然养护用水、洒水抑尘用水全部挥发损耗，无废水外排。车辆冲洗用水、地面清洗用水经沉淀池沉淀回用，无废水外排。初期雨水经过初期雨水沉淀池回用于车辆冲洗用水成品自然养护用水、洒水抑尘。

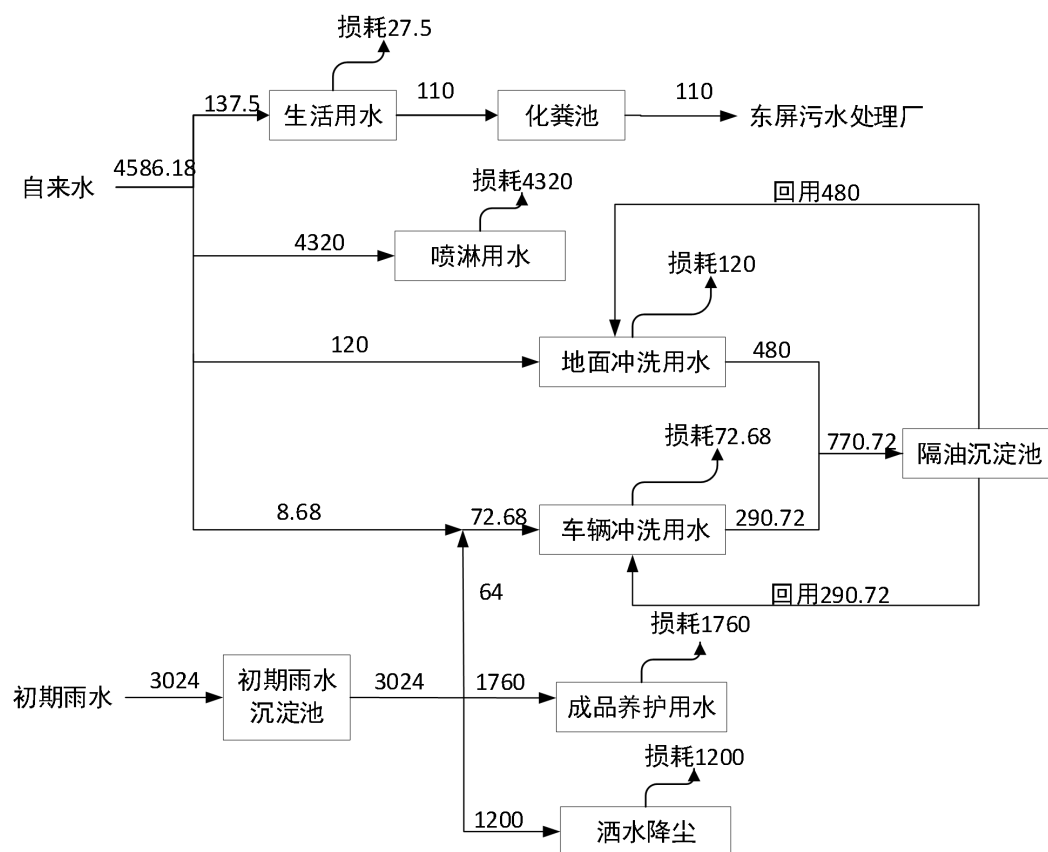


图2-1 项目水平衡图 单位 (t/a)

7、主要工艺流程及产污环节

本项目主要为年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩建项目，主要进行叠合板、外墙板、混凝土压力管生产，生产工艺流程及产排污节点如下：

(1) 叠合板工艺流程图

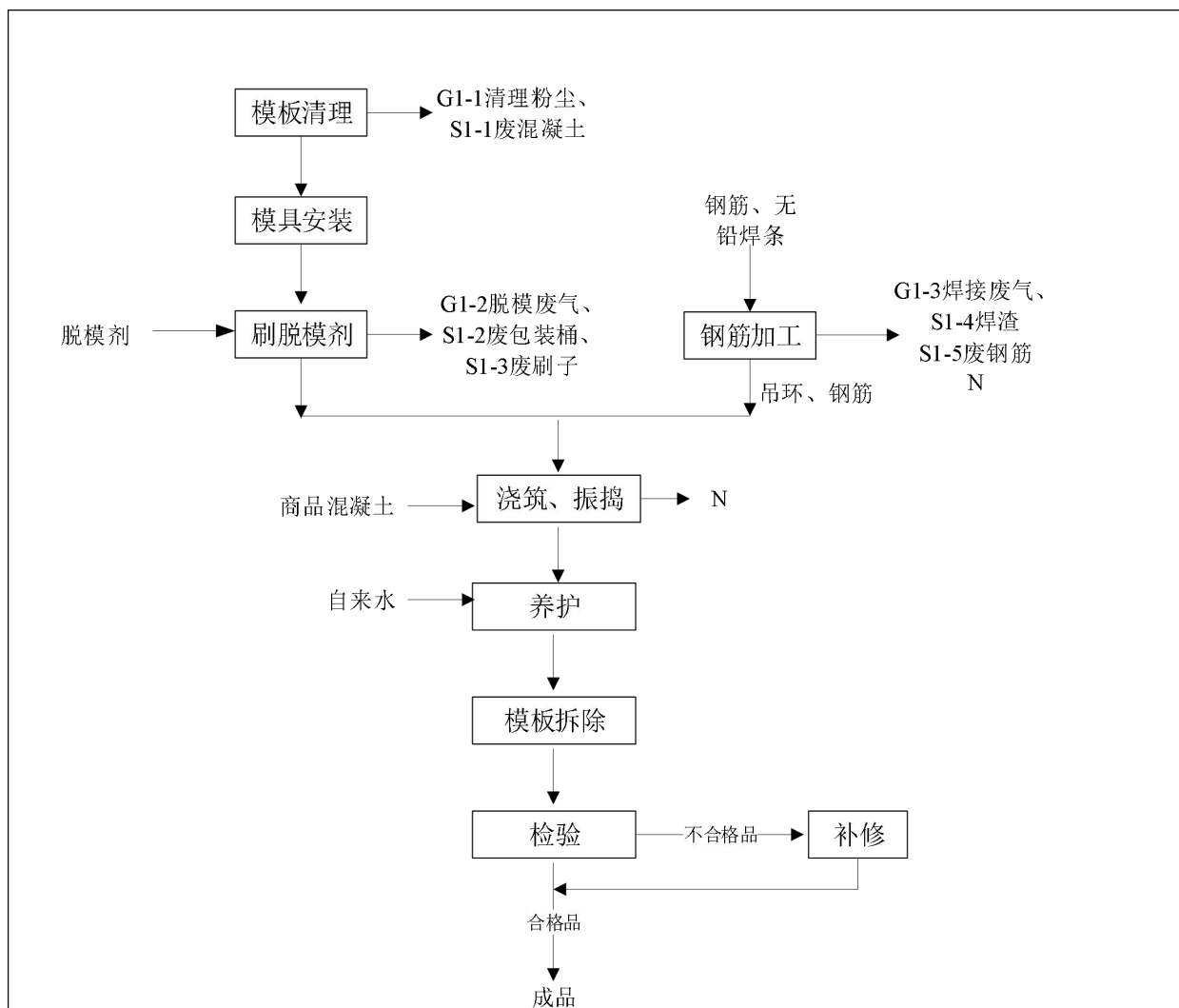


图 2-2 叠合板生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

①**模板清理**：构件脱模、吊运完成后，模具和模台表面上会残留浇筑振捣作业时未完全清理掉的小块混凝土等，人工进行清理，确保模具和模台表面光洁，为下一工序的作业做好准备。确保现场作业环境符合环保及人身健康要求。此工序主要产生废混凝土 S1-1、清理粉尘 G1-1。

②**模具安装**：按照产品要求所需模板要求，作业人员在模台上进行模板组模作业，模具整体拼装，人工检查模板相对位置要符合设计标准，确保组模后的位置准确。

③**刷脱模剂**：模具安装完成后，在模具面板表面人工用刷子刷脱模剂，脱模剂成分为 65%精制矿物油，35%水，该过程脱模剂挥发产生少量废气 G1-2、废包装桶 S1-2，废刷子 S1-3。

④**钢筋加工**：钢筋使用钢筋铡断机铡断成需要的尺寸，由于切割面较小，因此切割过程无粉尘废气产生。切割后按一定规格将钢筋安装在自动变径滚焊机上，利用滚焊机

的大电流流经被焊接面及邻近区域产生电阻热效应将其加热到熔化状态，使得钢筋焊接在一起。一部分钢筋制作成吊环作为吊装工具配合吊机使用。焊接时，生产率高，焊件变形小，容易实现自动化，不需要焊接材料，焊接成本低。修补时使用少量手工焊，手工焊使用无铅焊条。该工序产生的污染物主要为焊接烟尘（G1-3）、焊渣（S1-4）、废钢筋（S1-5），此过程会产生噪声 N。

⑤**浇筑、振捣**：将外购的商品混凝土，吊机送到浇筑工位注入模具，再用振捣棒进行振捣振实，防止混合料里有孔洞，即完成浇筑，此过程会产生噪声 N。

⑥**养护**：产品件放置于室外堆场，采用常温自然静置养护方式进行养护，直至产品件凝固期满。天气炎热时需要对浇筑成型的预制构件进行浇水，防止混凝土表面水分过分散发。此过程无污染物产生。

⑦**模板拆除**：预制件达到规范拆模强度后方可拆除，本项目产品采用电动单梁起重机进行脱模，此过程会产生噪声 N。

⑧**检验**：使用万能试验机、恒加荷压力试验机对构件成品进行检验，不合格品进行补修，合格产品进入堆场。

(2) 外墙板工艺流程图

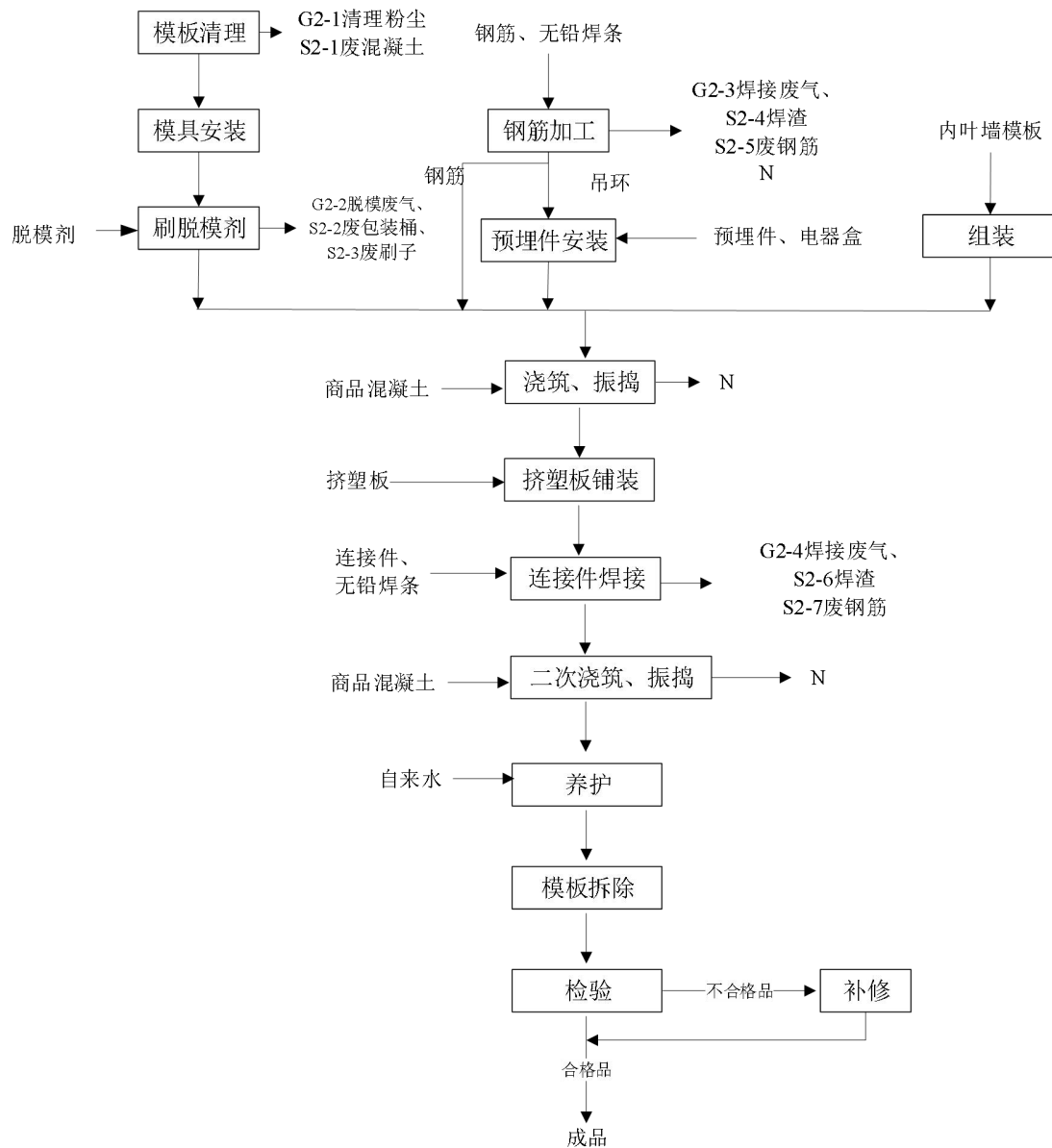


图 2-3 外墙板生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

①**模板清理**：构件脱模、吊运完成后，模具和模台表面上会残留浇筑振捣作业时未完全清理掉的小块混凝土等，人工进行清理，确保模具和模台表面光洁，为下一工序的作业做好准备。确保现场作业环境符合环保及人身健康要求。

此工序主要产生废混凝土 S2-1、清理粉尘 G2-1。

②**模具安装**：按照产品要求所需模板要求，作业人员在模台上进行模板组模作业，

模具整体拼装，人工检查模板相对位置要符合设计标准，确保组模后的位置准确。

③**刷脱模剂**：安装完成后，将模具面板刷涂脱模剂，脱模剂成分为 65%精制矿物油、35%水，该过程脱模剂挥发产生少量有机废气 G2-2、废包装桶 S2-2，废刷子 S2-3。

④**钢筋加工**：钢筋使用钢筋铡断机铡断成需要的尺寸，由于切割面较小，因此切割过程会无粉尘废气产生。切割后按一定规格将钢筋安装在自动变径滚焊机上，利用滚焊机的大电流流经被焊接面及邻近区域产生电阻热效应将其加热到熔化状态，使得钢筋焊接在一起。焊接时，生产率高，焊件变形小，容易实现自动化，不需要焊接材料，焊接成本低。一部分钢筋制作成吊环作为吊装工具配合吊机使用。修补时使用少量手工焊，手工焊使用无铅焊条。该工序产生的污染物主要为焊接烟尘（G2-3）、焊渣（S2-4）、废钢筋（S2-5），此过程会产生噪声 N。

⑤**预埋件安装**：按照设计要求，通过龙门吊将预埋件安装在模具上，每个外墙板安装 2 个 $\Phi 28$ 套筒*150（吊装用），4 个 $\Phi 16$ 套筒*100（临时支撑用）；6 个 $\Phi 16$ *150 灌浆套筒，3 个 86H70 型 pvc 接线盒。此过程会产生噪声 N。

⑥**内叶墙模板组装**：人工将内叶墙模板安装在模具指定位置上。此过程无污染物产生，此过程会产生噪声 N。

⑦**浇筑、振捣**：将外购的商品混凝土，吊机送到浇筑工位注入模具，再用振捣棒进行振捣振实，防止混合料里有孔洞，即完成浇筑，此过程会产生噪声 N。

⑧**挤塑板铺装**：人工将挤塑板铺装浇筑好的模具上。此过程无污染物产生。

⑨**连接件焊接**：连接件使用交流电弧焊机将钢筋进行焊接，交流电弧焊机的大电流流经被焊接面及邻近区域产生电阻热效应将其加热到熔化状态，使得钢筋焊接在一起。少量修补时使用手工焊，手工焊使用无铅焊条。此工序产生焊接烟尘 G2-4、焊渣 S2-6、废钢筋 S2-7。

⑩**二次浇筑、振捣**：将外购的商品混凝土，吊机送到浇筑工位注入模具，再用振捣棒进行振捣振实，防止混合料里有孔洞，即完成浇筑，此过程会产生噪声 N。

⑪**养护**：产品件放置于室外堆场，采用常温自然静置养护方式进行养护，直至产品件凝固期满。天气炎热时需要对浇筑成型的预制构件进行浇水，防止混凝土表面水分过分散发。此过程无污染物产生。

⑫**模板拆除**：预制件达到规范拆模强度后方可拆除，本项目产品采用电动单梁起重机进行脱模，此过程会产生噪声 N。

⑬检验：使用万能试验机、恒加荷压力试验机对构件成品进行检验，不合格品进行补修，合格产品进入堆场。

(3) 混凝土压力管

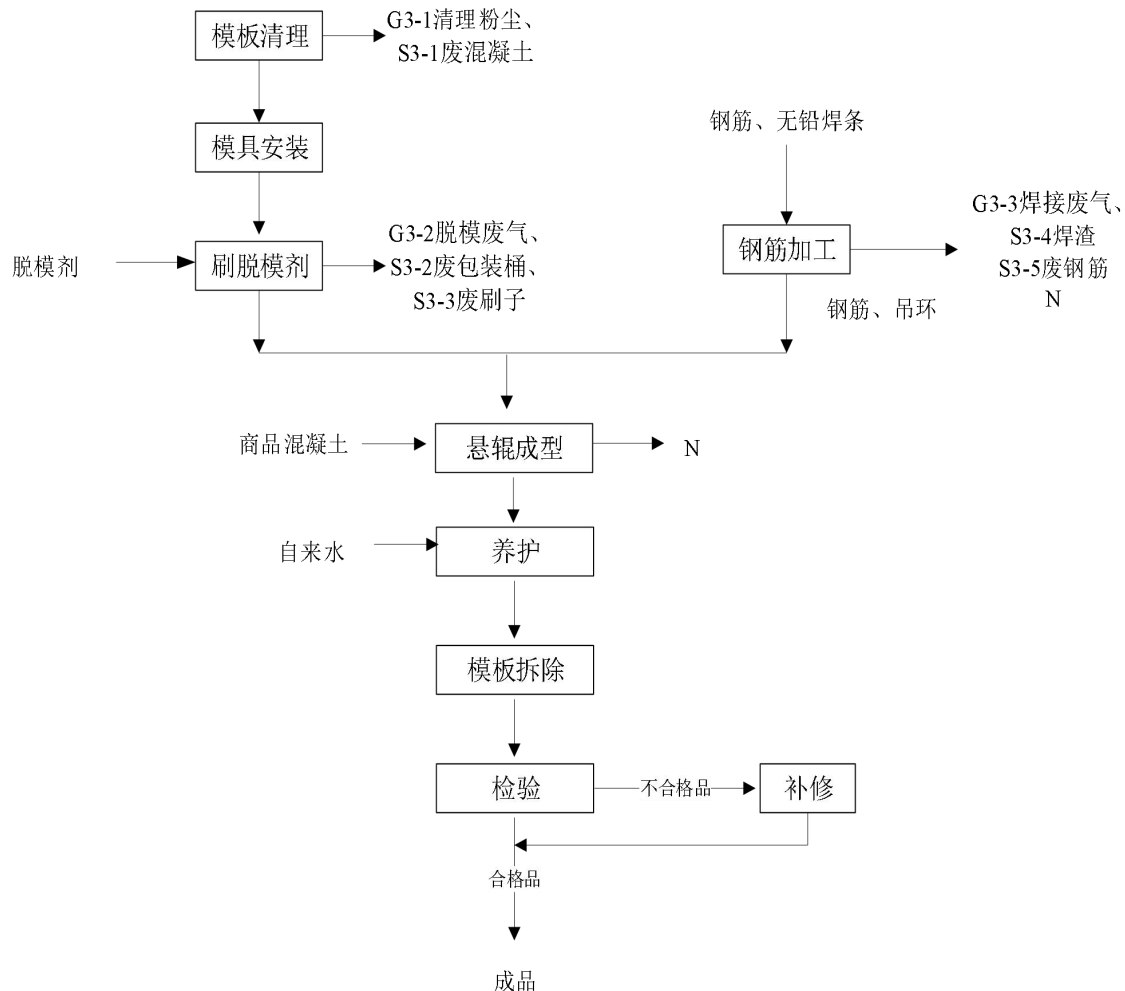


图 2-4 混凝土压力管生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

①模板清理：构件脱模、吊运完成后，模具和模台表面上会残留浇筑振捣作业时未完全清理掉的小块混凝土等，人工进行清理，确保模具和模台表面光洁，为下一工序的作业做好准备。确保现场作业环境符合环保及人身健康要求。

此工序主要产生废混凝土 S3-1、清理粉尘 G3-1。

②模具安装：按照产品要求所需模板要求，作业人员在模台上进行模板组模作业，模具整体拼装，并进行尺寸校核，确保组模后的位置准确。

③涂刷脱模剂：安装完成后，将模具面板涂刷脱模剂，脱模剂主要成分为 65%精制

矿物油、35%水，该过程脱模剂挥发产生少量有机废气 G3-2、废包装桶 S3-2、废刷子 S3-3。

④**钢筋加工**：钢筋使用钢筋铡断机铡断成需要的尺寸，钢筋弯曲机对钢筋弯曲成环，将钢筋安装在自动变径滚焊机上，利用滚焊机的大电流流经被焊接面及邻近区域产生电阻热效应将其加热到熔化状态，使得钢筋焊接在一起。焊接时，生产率高，焊件变形小，容易实现自动化，不需要焊接材料，焊接成本低。一部分钢筋制作成吊环作为吊装工具配合吊机使用。修补时使用少量手工焊，该工序产生的污染物主要为焊接烟尘（G3-3）、焊渣（S3-4）、废钢筋（S3-5），此过程会产生噪声 N。

⑤**悬辊成型**：将组装好的管模穿入悬辊机的辊轴上就位后，关闭横梁，使悬臂端就位后锁紧。混凝土通过履带注入模具，再悬辊成型。此过程会产生噪声。

⑥**自然养护**：产品件放置于室外堆场，采用常温自然静置养护方式进行养护，直至产品件凝固期满。天气炎热时需要对浇筑成型的预制构件进行浇水，防止混凝土表面水分过分散发。此过程无污染物产生。

⑦**模板拆除**：预制件达到规范拆模强度后方可拆除，本项目产品采用电动单梁起重机进行脱模，此过程会产生噪声 N。

⑧**检验**：使用万能试验机、恒加荷压力试验机对构件成品进行检验，不合格品进行补修，合格产品进入堆场。

（4）其他产污说明

此外，职工生活产生生活污水 W1，生活垃圾 S4，维护大型设备产生的废润滑油 S5，废油桶 S6，沉淀池的沉渣 S7，车辆运输扬尘 G4，危废暂存产生危废暂存间废气 G5。

8、变动情况分析

未发生变动

9、验收范围

为满足市场的发展需求，南京众泉建材科技有限公司利用现有厂房 3000m²、堆场及封闭式仓库 5000m²、办公等辅助用房 2000m²，购置数控立式钢筋弯曲机、万能试验机、恒加荷压力试验机等设备共计 20 台（套），建设混凝土预制构件生产项目（原材料混凝土采用外购），项目建成后可形成年产 5000 立方米混凝土预制构件的生产能力。现已全部建成，本次验收对“年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩建项目”整体验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

本项目运营期产生的废水主要为生活污水；生活污水化粪池预处理后接管至市政管网，排入东屏污水处理厂，项目水污染物排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。东屏污水处理厂尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）标准后，排入二干河。东屏污水处理厂尾水排放 2026 年 3 月 28 日前执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，2026 年 3 月 28 日后执行江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 D 标准。具体见下表。

建设项目车辆冲洗废水、地面冲洗废水经隔油沉淀池、初期雨水经沉淀池处理后，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）中洗涤用水、产品用水水质标准后回用于车辆冲洗、洒水抑尘、成品养护，不外排。

其环保措施均已落实，与环评措施相比未发生变化。

表3-1 项目废水产生、治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		落实情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
生活污水	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	经厂区化粪池预处理后接管至东屏污水处理厂	经化粪池预处理后接管至东屏污水处理厂	已落实
车辆冲洗废水、地面冲洗废水	pH、COD、SS、石油类	隔油沉淀池	隔油沉淀池	已落实
初期雨水	pH、COD、SS	沉淀池	沉淀池	已落实



隔油沉淀池

沉淀池

2、废气

本项目营运期产生的废气主要为焊接废气、运输废气、清理废气、脱模废气、危废暂存间废气。焊接废气通过柔性吸气臂收集经过移动式焊烟净化器处理后无组织排放，运输扬尘通过固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘后无组织排放，清理废气脱模废气、危废暂存间废气无组织排放。与环评措施相比未发生变化。

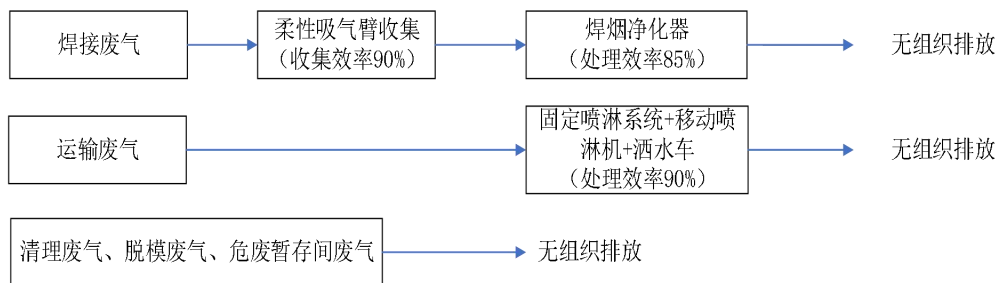


图3-1 废气收集处理流程图

表3-2 项目废气产生、治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施				落实情况
		环评要求的污染防治措施		实际落实情况		
		收集措施	处理排放方式	收集措施	处理排放方式	
焊接	颗粒物	柔性吸气臂收集	移动式焊烟净化器+无组织排放	柔性吸气臂收集	移动式焊烟净化器+无组织排放	已落实
运输	颗粒物	/	固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘+无组织排放	/	固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘+无组织排放	已落实
清理	颗粒物	/	无组织排放	/	无组织排放	已落实
脱模	非甲烷总	/	无组织排放	/	无组织排放	已落实

	烃					
危废仓库	非甲烷总 烃	/	无组织排放	/	无组织排放	已落实
 移动式焊烟净化器  固定喷淋系统  洒水车  移动喷淋机						

3、噪声

产生源：本项目噪声主要来自设备运行噪声。

环评中治理措施：选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声。

实际治理措施：选用低噪声设备，合理布局，厂房隔声。

表3-3 项目噪声主要污染物及治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		落实情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
生产设备噪声	噪声	选用低噪声设备，合理布局， 厂房隔声	选用低噪声设备，合理布局， 厂房隔声	已落实

4、固体废物

环评中治理措施：本项目产生的一般固废：废混凝土、废钢筋，统一收集后外售，焊渣、沉渣，统一收集后委托专业单位处置；危险废物：废包装桶、废刷子，统一收集后，危废暂存间暂存，并委托有资质单位处置；生活垃圾定期由环卫部门清运。固废均得到相应合理的处置。

实际治理措施：本项目产生的一般固废：废混凝土、废钢筋，统一收集后外售，焊渣、沉渣，统一收集后委托专业单位处置；危险废物：废包装桶、废刷子，统一收集后，危废暂存间暂存，并委托江苏润淳环境集团有限公司处置；生活垃圾定期由环卫部门清运。固废均得到相应合理的处置。其环保措施均已落实，无变化；

表 3-4 项目固废主要污染物及治理措施

固废名称	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	采取的处理处置方式
生活垃圾	生活垃圾	固	塑料、纸张等	《国家危险废物名录》2025 版	/	SW64	900-099-S64	1.375	环卫清运
废混凝土	一般固废	固	混凝土		/	SW59	900-099-S59	12	统一收集后，外售
废钢筋		固	钢筋		/	SW17	900-001-S17	12	
焊渣		固	焊渣		/	SW59	900-099-S59	0.001	委托专业单位处理
沉淀渣		固	沉渣		/	SW59	900-099-S59	13	
废包装桶	危险废物	固	废包装桶		T, I	HW49	900-041-49	0.016	统一收集后，交由江苏润淳环境集团有限公司处理
废刷子			废刷子		T, I	HW49	900-041-49	0.016	
废润滑油		液	废润滑油		T, I	HW08	900-217-08	0.04	
废油桶		固	废油桶		T, I	HW08	900-249-08	0.004	



危废间单位信息公开



危险废物贮存设施



导流沟+防渗地面



摄像头

5、环境保护设施“三同时”落实情况

表3-5 环境保护设施落实情况

类别	污染物		环评治理措施	环评环保投资（万元）	验收标准	实际治理措施	实际环保投资（万元）	落实情况
废水	生活污水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	化粪池预处理	5	东屏污水处理厂接管标准	化粪池预处理	5	已落实
	初期雨水	COD、SS	150m ³ 初期雨水沉淀池	4	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）	150m ³ 初期雨水沉淀池	4	已落实
	洗车废水、地面清洗废水	COD、SS、石油类	10m ³ 隔油沉淀池	0		10m ³ 隔油沉淀池	0	已落实
废气	焊接烟尘	颗粒物	移动焊烟净化器处理后无组织排放	0.5	《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表 2、表 3 标准。	移动焊烟净化器处理后无组织排放	0.5	已落实
	车辆运输废气	颗粒物	固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘，无组织排放	5.5		固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘，无组织排放	5.5	已落实
	脱模废气	非甲烷总烃	无组织排放	/	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准。	无组织排放	/	已落实
	危废暂存间废	非甲烷总烃	无组织排放	/		无组织排放	/	已落实

	气							
噪声	生产设备		选用低噪声设备、减振、隔声合理布局等措施	2	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	选用低噪声设备、减振、隔声合理布局等措施	2	已落实
固废	20m²一般固废仓库		收集后外售	1	不产生二次污染	收集后外售	1	已落实
	10m²危废暂存间		危废暂存间暂存，并委托有资质单位处置			危废暂存间暂存，并委托有资质单位处置		已落实
风险应急防范措施	设置应急指挥部，并配有一定的应急物资；拟配备堵水气囊。			2	/	设置应急指挥部，并配有一定的应急物资；拟配备堵水气囊。	2	已落实
绿化	/			1	/	/	1	已落实
清污分流、排污口规范化设置	本项目雨污分流管道，设置1个雨水排口、1个污水排口			1	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求	雨污分流管道，设置1个雨水排口、1个污水排口	1	已落实
合计	/			22	/	/	22	/

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定： 1、环境影响报告表主要结论 本项目的建设符合国家和地方产业政策和环境政策，与南京市及区域规划相容，选址布局合理，符合南京市“三线一单”要求，拟采取的环保措施切实可行、有效，废气、废水、噪声能做到达标排放，固体废物处置率达 100%，对周边大气、地表水、声环境质量影响较小，不会降低区域环境质量等级。在有效落实环评中提出的各项环保措施和风险防控措施的前提下，从环保角度分析，本项目的建设是可行的。 本次评价结果是根据企业提供的建设内容、建设规模、平面布置及与此对应的排污治理情况基础上得出的，如果上述情况有所变化，应由企业按环保部门要求另行申报。 2、审批部门审批决定 南京众泉建材科技有限公司： 你单位报送的《南京众泉建材科技有限公司年产5000立方米混凝土预制构件生产线扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉，经研究，批复如下： 一、根据《报告表》，项目建设地点位于溧水区东屏工业集中区，本次项目不新增用地及建筑面积，依托现有厂房，购置生产设备，对混凝土预制构件生产线进行扩建（原材料混凝土采用外购）。项目建成后，全厂可形成年产5000立方米混凝土预制构件的生产能力。本次项目总投资1750万元，环保投资22万元。 二、根据《报告表》，在符合相关法定规划和产业政策的前提下，从环境保护角度分析，原则同意《报告表》总体结论和各项生态环境保护措施。 三、在工程设计、建设和环境管理中，严格执行环保“三同时”制度，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行，确保各类污染物稳定达标排放，并须重点做好以下工作： 1、按照“雨污分流、清污分流、分类收集、分质处理”要求建设厂区给排水系统和初期雨水收集系统。根据《报告表》，车辆冲洗水、地面清洗水经隔油沉淀池处理，初期雨水进入初期雨水沉淀池处理，上述经处理后的废水满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2024）表1相应标准后回用，不外排。生活污水经化粪池预处理达到接管标准后接入市政污水管网，排入东屏污水处理厂集中处理。

2、严格落实大气污染防治措施。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的收集、处理效率达到《报告表》提出的要求。焊接废气有效收集经移动式焊烟净化器处理后排放；厂区路面及厂房地面采取硬化措施，定期进行清扫冲洗；在厂区出入口配备车辆冲洗平台，对进出运输车辆进行冲洗；通过固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘等措施减少扬尘排放影响。厂界及厂区内颗粒物无组织排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》

（DB32/4149-2021）表2、表3标准；厂界及厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2、表3标准。

3、落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，采取有效的隔声降噪措施、优化设计方案、合理布局设备及建筑物，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、按“减量化、资源化、无害化”原则处置各类固体废物，根据《报告表》结论，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质的单位安全规范处置（需办理相关审批手续）。一般工业固体废物在厂内的收集、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求；危险废物的收集、贮存、转移严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等规定要求。

5、落实环境风险防范措施。落实《报告表》提出的环境风险防范措施。加强运营期环境管理，编制突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，采取切实可行的工程控制和管理措施，防止生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。严格依据标准规范建设环境治理设施，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

6、你公司该项目的各类排污口必须按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求进行设计、建设。按要求做好重点区域防渗措施，防止污染土壤及地下水；落实《报告表》提出的环境管理和监测计划。按规定做好环境信息公开。

7、加强环境管理，落实《报告表》提出的“以新带老”措施。

8、国家或地方对该项目污染物排放有新标准、新要求的，从其规定。

四、本项目实施后，全厂污染物年排放总量暂核定为：（单位：吨/年）

1、水污染物（接管量）：废水量 ≤ 110 、COD ≤ 0.0385 、SS ≤ 0.0275 、氨氮 ≤ 0.0028 、总磷 ≤ 0.0004 、总氮 ≤ 0.0039 。

2、大气污染物：

无组织：颗粒物 ≤ 0.0012 、非甲烷总烃 ≤ 0.0975 。

3、固体废物：全部综合利用或安全处置。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，在启动生产设施或者在实际排污之前依法申请排污许可证，投产后按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或者验收不合格，不得投入生产或者使用。

六、本批复自下达后，如超过5年方决定开工建设，环境影响评价文件应当重新报我局审核；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

七、你公司应按规定接受生态环境部门的事中事后监管。

南京市生态环境局

2026 年 1 月 13 日

3、主要环评建议及环评批复落实情况

本项目已取得南京市生态环境局《关于南京众泉建材科技有限公司年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩建项目环境影响报告表批复》，（宁环（漂）建〔2026〕5 号。

表4-1 本项目环评批复落实情况分析

主要环评批复内容	实际建设内容	实际建设与环评批复相符性
1、按照“雨污分流、清污分流、分类收集、分质处理”要求建设厂区给排水系统和初期雨水收集系统。根据《报告表》，车辆冲洗水、地面清洗水经隔油沉淀池处理，初期雨水进入初期雨水沉淀池处理，上述经处理后的废水满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2024）表1相应标准后回用，不外排。生活污水经化粪池预处理达到接管标准后接入市政污水管网，排入东屏污水处理厂集中处理。	已落实，初期雨水收集系统。根据《报告表》，车辆冲洗水、地面清洗水经隔油沉淀池处理，初期雨水进入初期雨水沉淀池处理，生活污水经化粪池有效预处理接管至东屏污水处理厂处理。	符合

2、严格落实大气污染防治措施。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的收集、处理效率达到《报告表》提出的要求。焊接废气有效收集经移动式焊烟净化器处理后排放；厂区路面及厂房地面采取硬化措施，定期进行清扫冲洗；在厂区出入口配备车辆冲洗平台，对进出运输车辆进行冲洗；通过固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘等措施减少扬尘排放影响。厂界及厂区内颗粒物无组织排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表2、表3标准；厂界及厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2、表3标准。	已落实，本项目焊接废气有效收集经移动式焊烟净化器处理后排放；厂区路面及厂房地面采取硬化措施，定期进行清扫冲洗；在厂区出入口配备车辆冲洗平台，对进出运输车辆进行冲洗；通过固定喷淋系统+移动喷淋机+洒水车洒水抑尘等措施减少扬尘排放影响。其中厂界及厂区内颗粒物无组织排放满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表2、表3标准；厂界及厂区内非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2、表3标准。	符合
3、落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，优化布局噪声设备的位置，采取隔声减振等措施，厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	已落实，噪声检测已达标。	符合
4、按“减量化、资源化、无害化”原则处置各类固体废物，根据《报告表》结论，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质的单位安全规范处置（需办理相关审批手续）。一般工业固体废物在厂内的收集、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求；危险废物的收集、贮存、转移严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等规定要求。	已落实，本项目产生的一般固废：废混凝土、废钢筋，统一收集后外售；焊渣、沉渣，统一收集后委托专业单位处置；危险废物：废包装桶、废刷子，统一收集后，危废暂存间暂存，并委托江苏润淳环境集团有限公司处置；生活垃圾定期由环卫部门清运。固废均得到相应合理的处置	符合
5、落实环境风险防范措施。落实《报告表》提出的环境风险防范措施。加强运营期环境管理，编制突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，采取切实可行的工程控制和管理措施，防止生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。严格依据标准规范建设环境治理设施，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制	企业已编制了应急预案	符合

度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。		
-----------------------	--	--

表五

验收质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

本次验收废水、废气、噪声监测严格执行《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》（暂行），实施全程序的质量保证和控制。

本项目委托江苏天宸环境检测有限公司进行监测，监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前后经过校准。监测数据实行三级审核。废水、废气和噪声的监测分析方法见表 5-1，监测分析仪器见表 5-2。

表5-1 废水、废气、噪声监测分析方法

样品名称	检测项目	检测标准（方法）名称	编号（含年号）
废水	pH值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012
废气	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	HJ1263-2022
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008

表5-2 主要检测分析仪器

样品名称	检测项目	仪器名称、型号、编号
水和废水	pH值	便携式多参数测量仪、SX751、XJ-10-02
	化学需氧量	COD 回流消解仪、JC-102 型、FQ-01-03
	悬浮物	万分之一天平、FA2004、FJ-11-01
	氨氮	紫外可见分光光度计、UV-5500、FJ-07-01
	总磷	紫外可见分光光度计、UV-5500、FJ-07-01
	总氮	紫外可见分光光度计、UV-5500、FJ-07-01
空气和废气	总悬浮颗粒物	十万分之一天平、PT-124/85S、FJ-10-01
	非甲烷总烃	气相色谱仪、GC9790II、FJ-02-03
噪声	厂界噪声	多功能声级计、AWA5688、XJ-08-02

2、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，保证验收监测分析结果的准确可靠性，监测数据严格执行三级审核制度。

3、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）进行监测。监测前，按规定对采样系统的气密性进行检查，对使用的仪器进行流量和浓度校准，分析方法为我公司认证有效方法。

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中有关规定进行。测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5dB；测量时传声器加装防风罩。

表六

验收监测内容：

本项目验收监测期间，废气、噪声监测点位、项目、频次见表 6-1。

表6-1监测点位、项目、频次

污染种类	测点位置	监测项目	布点个数	监测频次
废水	DW001 厂区废水总排口	pH、COD、SS、氨氮、TP、总氮	1	连续 2 天，每天 4 次
无组织废气	无组织上风向 G1	非甲烷总烃、颗粒物	4	连续 2 天，每天 3 次
	无组织下风向 G2			
	无组织下风向 G3			
	无组织下风向 G4			
	厂区内 G5		1	监测周期：2 天； 监测频率：每天 3 次
噪声	厂东界（Z1）	昼间噪声	4	2 次/天，共 2 天
	厂南界（Z2）			
	厂西界（Z3）			
	厂北界（Z4）			

图例：★：废水检测点位 ○无组织废气检测点位 ▲：噪声检测点位

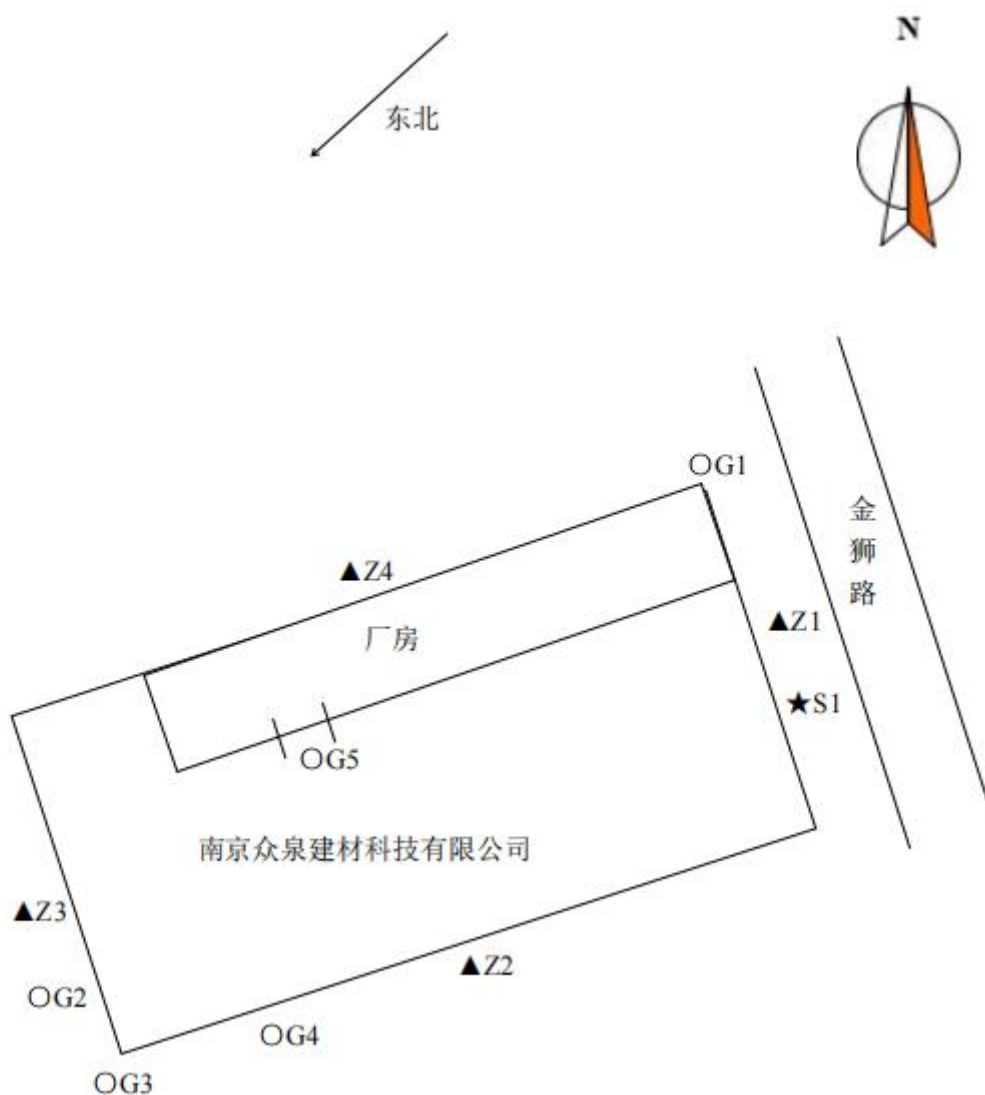


图 6-1 验收监测点位示意图

注：（无组织(非甲烷总烃、颗粒物)监测点位为监测当日上风向 G1、下风向 G2、G3、G4。2026. 3. 9、3. 10 风向为东北）

表七

监测期间生产工况记录、验收监测结果：

1、监测期间生产工况记录

2026.3.9-2026.3.10 江苏天宸环境检测有限公司对本项目废水、废气及厂界噪声进行了现场监测。在验收监测期间，企业正常工作，各类污染治理设施运转正常。满足该项目竣工环境保护验收检测条件。根据企业实际生产情况，工况记录见下表。

表 7-1 验收监测工况记录表

监测日期	产品种类	环评设计生产能力	实际生产能力	生产负荷
2026.3.9	混凝土预制构件	5000 立方米/年（20 立方 米/天）	16 立方米/年	80%
2026.3.10	混凝土预制构件		14.4 立方米/年	72%

2、验收监测结果

(1) 废水监测结果

在验收监测期间，废水总排放口 DW001 排放的 pH 浓度为 7.4-7.7（无量纲），COD、SS、氨氮、总磷、总氮最大排放浓度分别为 84mg/L、46mg/L、11.6mg/L、2.65mg/L、15.9mg/L，满足东屏污水处理厂的接管标准。

表 7-2 废水监测结果

采样日期	检测点位名称及编号	检测项目	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2026.3.9	污水排放口	pH 值（无量纲）	7.4(14.2℃)	7.4(14.4℃)	7.6(14.6℃)	7.7(14.8℃)
		化学需氧量	84	81	84	84
		悬浮物	38	46	42	35
		氨氮	11.6	11.2	11.1	11.6
		总磷	2.59	2.54	2.52	2.65
		总氮	15.7	15.9	14.9	15.5
2026.3.10		pH 值（无量纲）	7.4(15.3℃)	7.6(15.7℃)	7.6（15.1℃）	7.7（16.1℃）
		化学需氧量	80	75	78	76
		悬浮物	32	36	30	33
		氨氮	9.72	9.35	10.2	9.70
		总磷	2.35	2.35	2.37	2.28
		总氮	13.8	14.0	13.1	13.6

(2) 废气监测结果

1) 无组织废气监测结果

在验收监测期间，厂界无组织排放的非甲烷总烃最大排放浓度为 0.88mg/m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放限值，颗粒物最大排放浓度为 $318\mu\text{g/m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表 3，厂区内无组织排放的非甲烷总烃最大排放浓度为 0.65mg/m^3 ，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值，颗粒物最大排放浓度为， $283\mu\text{g/m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表 3。

表 7-3 厂界无组织废气监测结果

采样日期	检测点位名称及编号	检测项目	检测结果		
			第一次	第二次	第三次
2026.3.9	厂界上风向（G1）	非甲烷总烃	0.63	0.58	0.72
	厂界下风向（G2）		0.77	0.88	0.82
	厂界下风向（G3）		0.82	0.81	0.83
	厂界下风向（G4）		0.80	0.82	0.79
	厂房门外 1 米（G5）		0.64	0.60	0.65
	厂界上风向（G1）	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g/m}^3$)	236	230	232
	厂界下风向（G2）		277	266	280
	厂界下风向（G3）		253	243	253
	厂界下风向（G4）		318	310	318
	厂房门外 1 米（G5）		283	267	280
2026.3.10	厂界上风向（G1）	非甲烷总烃	0.63	0.56	0.58
	厂界下风向（G2）		0.64	0.72	0.72
	厂界下风向（G3）		0.72	0.70	0.70
	厂界下风向（G4）		0.76	0.70	0.80
	厂房门外 1 米（G5）		0.58	0.55	0.51
	厂界上风向（G1）	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g/m}^3$)	212	213	221
	厂界下风向（G2）		263	263	265
	厂界下风向（G3）		253	256	252
	厂界下风向（G4）		302	299	300
	厂房门外 1 米（G5）		272	266	272

（3）噪声监测结果

验收监测期间，项目东、南、西、北厂界昼间噪声测定值范围为 56~59dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值（昼间 $\leq 65\text{dB}$ （A））。

表 7-4 噪声监测结果

采样日期	检测点位名称及编号	检测时间	检测结果
2026.3.9	东厂界外 1 米（Z1）	昼间	58

	南厂界外 1 米 (Z2)	昼间	57
	西厂界外 1 米 (Z3)	昼间	59
	北厂界外 1 米 (Z4)	昼间	57
2026.3.10	东厂界外 1 米 (Z1)	昼间	57
	南厂界外 1 米 (Z2)	昼间	59
	西厂界外 1 米 (Z3)	昼间	56
	北厂界外 1 米 (Z4)	昼间	57

(4) 总量核定

1) 废水总量核定

在验收监测期间, 废水总排放口 DW001 排放的 pH 浓度为 7.5-7.6 (无量纲), COD、SS、氨氮、总磷、总氮最大排放浓度分别为 84mg/L、46mg/L、11.6mg/L、2.65mg/L、15.9mg/L, 计算得到接管量分别为 0.0101t/a、0.0055t/a、0.0014t/a、0.0003t/a、0.0018t/a, 满足环评核定接管量要求, 详细计算结果见下表。

表 7-5 污染物总量核定结果表

类型	监测因子	最大排放浓度 (mg/L)	核定接管量 (t/a)	实际接管量 (t/a)
综合废水 110t/a	化学需氧量	84	0.0385	0.0101
	悬浮物	46	0.0275	0.0055
	氨氮	11.6	0.0028	0.0014
	总磷	2.65	0.0004	0.0003
	总氮	15.9	0.0039	0.0018

表八

验收监测结论:

1、与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比性分析

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见：

表8-1 不得提出验收合格意见情形的检查

政策文件	内容	本项目情况	结论
《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》	（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	已按要求环境影响报告表及审批部门审批决定要求建成环境保护设施；并和主体工程同时投产使用；	满足验收合格条件
	（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门的审批决定，满足重点污染物排放总量控制指标要求；	满足验收合格条件
	（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目经批准后，未改变项目性质、规模、污染防治措施，本项目未发生变动；	满足验收合格条件
	（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	本项目建设过程中未造成重大环境污染及重大生态破坏；	满足验收合格条件
	（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	本项目属于 C3022 砼结构构件制造，企业已按照要求进行排污申报（登记管理）；	满足验收合格条件
	（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	本项目使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力满足主体工程需要；	满足验收合格条件
	（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规，未受到处罚；	满足验收合格条件
	（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	本项目验收报告基础资料齐全，无重大缺项、遗漏；	满足验收合格条件
	（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	本项目建设未违反其他环境保护法律法规规章。	满足验收合格条件

2、验收监测结论

（1）废水监测结果与评价

在验收监测期间，废水总排放口 DW001 排放的 pH 浓度为 7.5-7.6（无量纲），COD、

SS、氨氮、总磷、总氮最大排放浓度分别为 84mg/L、46mg/L、11.6mg/L、2.65mg/L、15.8mg/L，满足东屏污水处理厂的接管标准。

(2) 废气监测结果与评价

在验收监测期间，厂界无组织排放的非甲烷总烃最大排放浓度为 0.88mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放限值，颗粒物最大排放浓度为 318μg/m³，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表 3，厂区内无组织排放的非甲烷总烃最大排放浓度为 0.65mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值，颗粒物最大排放浓度为，283μg/m³，满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB32/4149-2021）表 3。

(3) 噪声监测结果与评价

验收监测期间，项目东、南、西、北厂界昼间噪声测定值范围为 56~59dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值（昼间≤65dB（A））。

(4) 固废

本项目产生的一般固废：废混凝土、废钢筋，统一收集后外售，焊渣、沉渣，统一收集后委托专业单位处置；危险废物：废包装桶、废刷子，统一收集后，危废暂存间暂存，并委托江苏润淳环境集团有限公司处置；生活垃圾定期由环卫部门清运。固废均得到相应合理的处置。

(5) 总量

在验收监测期间，废水总排放口 DW001 排放的 pH 浓度为 7.5-7.6（无量纲），COD、SS、氨氮、总磷、总氮最大排放浓度分别为 84mg/L、46mg/L、11.6mg/L、2.65mg/L、15.9mg/L，计算得到接管量分别为 0.0101t/a、0.0055t/a、0.0014t/a、0.0003t/a、0.0018t/a，满足环评核定接管量要求。

(6) 验收结论

该项目执行了“三同时”制度，验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测的各类污染物均达标排放，环评批复中的各项要求基本落实。本验收监测报告认为该项目正常投入使用、环保设备正常运行时，满足竣工环境保护验收条件，建议通过该

项目竣工环境保护验收。

(7) 建议

①加强职工的环保教育，增强职工的环保意识。

②企业在生产过程中加强监管，确保各环节的正常、稳定运行，保证各污染物的达标排放。

③做好固废管理工作，确保固废均妥善处置。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南京众泉建材科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 5000 立方米混凝土预制构件生产线扩建项目			项目代码	2505-320117-89-01-893698			建设地点	江苏省南京市溧水区东屏工业集中区		
	行业类别（分类管理名录）	C3022 砼结构构件制造			建设性质	新建 ☐ 改扩建 ☒ 技术改造 ☐ 修编 ☐						
	设计生产能力	5000 立方米混凝土预制构件			实际生产能力	5000 立方米混凝土预制构件			环评单位	南京伊环环境科技有限公司		
	环评文件审批机关	南京市生态环境局			审批文号	宁环（溧）建〔2026〕5 号			环评文件类型	报告表		
	开工日期	2026 年 2 月			竣工日期	2026 年 4 月			排污许可证申领时间	2026 年 4 月 8 日		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	91320117080268815M001X（登记）		
	验收单位	南京众泉建材科技有限公司			环保设施监测单位	江苏天宸环境检测有限公司			验收监测时工况	76%		
	投资总概算	1750 万元			环保投资	22 万元			比例	1.26%		
	实际总概算	1750 万元			环保投资	22 万元			比例	1.26%		
	废水治理（万元）	9	废气治理（万元）	6	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	1	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	3
	新增废水处理设施能力	150m³ 初期雨水沉淀池			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间	2000h		
运营单位	南京众泉建材科技有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91320117080268815M			验收时间	2026 年 4 月			

污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	有组织非甲烷总烃							0	0		0	0		
	废水排放量							0.011	0.011		0.011	0.011		
	COD							0.0101	0.0385		0.0101	0.0385		
	SS							0.0055	0.0275		0.0055	0.0275		
	NH ₃ -N							0.0014	0.0028		0.0014	0.0028		
	TP							0.0003	0.0004		0.0003	0.0004		
	总氮							0.0018	0.0039		0.0018	0.0039		
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升。

附件清单

附件 1 备案证

附件 2 营业执照

附件 3 环评批复

附件 4 验收监测报告

附件 5 竣工及调试日期公示

附件 6 工况说明

附件 7 危废处置协议

附件 8 固定污染源排污登记回执

附件 9 应急预案备案表

附图清单

附图 1 项目地理位置图

附图 2 环境保护目标分布图

附图 3 厂区平面布置图