

江苏翰林正川工程技术有限公司  
电力自动化仪表系统制造项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：江苏翰林正川工程技术有限公司

2026年5月

建设单位法人代表：                    （签字）

项目负责人：

填表人：

建设单位：江苏翰林正川工程技术有限公司（盖章）

电话：

传真：

邮编：211164

地址：南京市江宁区开拓路1号

表一

建设项目名称	电力自动化仪表系统制造项目				
建设单位名称	江苏翰林正川工程技术有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	南京市江宁区开拓路1号				
主要产品名称	电力自动化仪表系统				
设计生产能力	年产电力自动化仪表系统26万台				
实际生产能力	年产电力自动化仪表系统26万台				
建设项目环评时间	2026年5月15日	开工建设时间	2026年5月		
调试时间	2026年5月—2026年6月	验收现场监测时间	2026年5月25日—2026年5月26日		
环评报告表审批部门	南京江宁经济技术开发区管理委员会政务服务中心	环评报告表编制单位	南京伊环环境科技有限公司		
环保设施设计单位	江苏翰林正川工程技术有限公司	环保设施施工单位	江苏翰林正川工程技术有限公司		
投资总概算	300万元	环保投资总概算	6万元	比例	2%
实际总概算	300万元	环保投资	6万元	比例	2%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国生态环境法典》（自2026年8月15日起施行）</p> <p>2、《中华人民共和国环境保护法》（自2015年1月1日起施行）；</p> <p>3、《中华人民共和国水污染防治法》（自2008年6月1日起施行）；</p> <p>4、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修正）；</p> <p>5、《中华人民共和国噪声污染防治法》（自2022年6月5日起施行）；</p> <p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（自2020年9月1日起施行）</p> <p>7、《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>9、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（环办环评函〔2017〕1235号）；</p> <p>10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018年5月15日）；</p> <p>11、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态</p>				

环境部，环办环评函〔2020〕688号，2020年12月13日）；

12、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；

13、《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省生态环境厅，苏环办〔2018〕34号）；

14、《江苏翰林正川工程技术有限公司电力自动化仪表系统制造项目环境影响报告表》；

15、《关于江苏翰林正川工程技术有限公司电力自动化仪表系统制造项目环境影响报告表的批复》（宁经政服环许〔2026〕37号）。

1.废水

本项目不排放生产废水，生活污水依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管到南区污水处理厂集中处理，尾水排入云台山河。本项目废水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。

**表 1-1 项目废水排放标准 单位：mg/L，pH 无量纲**

序号	污染物名称	污水综合排放标准
1	pH	6-9
2	COD	500
3	SS	400
4	NH <sub>3</sub> -N	45
5	TN	70
6	TP	8

南区污水处理厂排放尾水总氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表1中C标准，其余因子执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类水标准。具体见下表：

**表 1-2 南区污水处理厂尾水排放标准 单位：mg/L，pH 无量纲**

污染物	pH	COD	SS	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP
排放标准	6-9	30	5	1.5(3)*	12 (15) *	0.3

注：\*每年11月1日至次年3月31日执行括号内排放限值。

2.废气

本项目营运期厂界非甲烷总烃无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3限值，厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2限值。具体如下：

验收监测评价标准、标号、级别、限值

**表 1-3 厂界无组织废气排放标准**

污染物项目	监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
非甲烷总烃	4.0	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3 限值

**表 1-4 厂区内无组织非甲烷总烃排放标准单位: mg/m<sup>3</sup>**

污染物项目	监控点限值	限值含义	监控位置	标准来源
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置 监控点	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表2限值
	20	监控点处任意一次浓度 值		

**3. 噪声**

本项目位于声环境功能3类区，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，具体标准限值见下表：

**表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)**

类别	标准限值 (dB (A))		标准来源
	昼间	夜间	
3类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

**注：昼间指每日 06:00~22:00，夜间指 22:00~次日 06:00。**

**4. 固体废物控制标准**

本项目一般工业固废仓库需按照防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求进行建设；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)相关要求。

## 表二

### 工程建设内容:

#### 1.项目由来

江苏翰林正川工程技术有限公司成立于 2021 年 4 月 9 日，经营范围包括智能仪器仪表制造、销售等。

因公司发展需要，江苏翰林正川工程技术有限公司拟投资 300 万元，租赁南京威盛科技有限公司位于南京市江宁区开拓路 1 号的生产厂房 2200 平方米，购置内阻测试仪、输电接地箱成型设备等国产设备 88 台，建设电力自动化仪表系统生产线 3 条，并对厂房进行装修改造，项目完成后，形成年产电力自动化仪表系统 26 万台（套）的生产能力。该项目于 2026 年 4 月 3 日在南京江宁经济技术开发区管理委员会政务服务中心备案并取得备案证，备案证号：宁经政服备（2026）153 号，项目代码：2604-320156-89-01-440046。于 2026 年 5 月 15 日取得南京江宁经济技术开发区管理委员会政务服务中心环评批复（宁经政服环许（2026）37 号），2026 年 5 月建设完成并开始竣工调试，本次验收范围为江苏翰林正川工程技术有限公司电力自动化仪表系统制造项目整体验收。

#### 2.地理位置与平面布置

##### （1）地理位置

江苏翰林正川工程技术有限公司位于南京市江宁区开拓路 1 号，对照项目环评报告，建设项目地理位置未发生变动，项目地理位置图见附图 1。

##### （2）周边概况

本项目位于南京市江宁区开拓路 1 号，租赁南京威盛科技有限公司现有厂房进行建设，项目北侧和南侧均为南京威盛科技有限公司厂房，东侧为空地（绿化带），西侧为南京仁义镀膜技术有限公司，对照项目环评报告，建设项目地理位置未发生变动，项目周边 500m 环境概况图见附图 2。

##### （3）平面布置

本项目租赁南京威盛科技有限公司位于南京市江宁区开拓路 1 号的现有厂房 2 栋 1 层、2 层建设 1#车间，租赁 3 栋 1 层建设 2#车间。

原环评设计：1#生产车间可分为南北两部分，北侧自西向东依次为楼梯间、电子料库、组装区、调试区、二次组装区，南侧自西向东依次为卫生间、办公区、

来料检验区、原料仓库、检验区、高温老化房、危废仓库和一般工业固废仓库。

2#生产车间也可分为南北两部分，北侧自西向东依次为卫生间、来料检测区、成品区，南侧自西向东依次为试验区、组装区、办公区。

实际建设情况：1#生产车间可分为南北两部分，北侧自西向东依次为楼梯间、一般工业固废仓库、电子料库、成品存放区、组装线（三条）、调试区、二次组装区，南侧自西向东依次为卫生间、办公区、来料检验区、原料仓库、检验区、高温老化房。

2#生产车间目前仅设置一处危废暂存点，其他区域做后期项目预留区域。

与环评设计情况对比，本项目平面布局有所变动，主要为①2#生产车间取消来料检测、成品暂存、试验区、组装区、办公等功能，相关工序全部布局到1#生产车间；②原计划设置于1#生产车间内的危废暂存点迁移至2#生产车间。车间整体布局更加紧凑高效。

项目厂区平面布置图见附图3，车间平面布置图见附图4和附图5。

#### （4）环境保护目标

##### 1) 大气环境

项目厂界周边500m范围内无大气环境保护目标。

##### 2) 声环境

本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。

对照项目环评报告，建设项目涉及环境保护目标情况未发生变化。

### 3. 工程建设内容

#### （1）验收项目概况

项目名称：电力自动化仪表系统制造项目；

建设单位：江苏翰林正川工程技术有限公司；

行业类别：C4012 电工仪器仪表制造；

项目性质：新建；

建设地点：南京市江宁区开拓路1号；

投资总额：300万元；

环保投资：6万元；

建设内容：购置内阻测试仪、输电接地箱成型设备等国产设备88台，建设

电力自动化仪表系统生产线 3 条，并对厂房进行装修改造，项目完成后，形成年产电力自动化仪表系统 26 万台。

工作制度：本项目年运行 300 天，一班制，每班工作 8 小时，年工作 2400 小时；

劳动定员：本项目员工定员 90 人，不设食堂、宿舍。

(2) 验收项目产品方案

验收项目从事电力自动化仪表系统制造，设计年产电力自动化仪表系统 26 万台，具体产品方案见下表：

表 2-1 建设项目产品方案一览表

生产线名称	产品名称	生产能力（台）		产品规格（mm）		变动情况
		环评设计产能	实际建设产能	环评设计规格	实际产品规格	
电力自动化仪表系统生产线	分布式光伏柔性控制装置	94000	94000	105*85*66	105*85*66	与项目环评对照，本项目产品产能及产品规格均未发生变动
	配电自动化运维终端	54000	54000	233*139*13	233*139*13	
	电缆分布式故障诊断装置	16000	16000	220*170*15 4	220*170*15 4	
	应急测温布控成套设备	14000	14000	300*177*17 7	300*177*17 7	
	输电线路图像视频监控装置	14000	14000	240*171*19 2	240*171*19 2	
	避雷器数字分析系统	10000	10000	600*320*10 7	600*320*10 7	
	智能电缆接地保护装置（智能接地箱）	4000	4000	1250*762*5 00	1250*762*5 00	
	电缆护层接地电流在线监测系统	8000	8000	386*260*16 1	386*260*16 1	
	输电线路雷视融合测距智能图像监控装置	9000	9000	283*124*13 5	283*124*13 5	
	输电线路分布式故障监测装置	9000	9000	400*130*15 0	400*130*15 0	
	视频监控系统	3000	3000	2260*800*6 00	2260*800*6 00	
	蓄电池智能监测及远程运维系统	3000	3000	2260*800*6 00	2260*800*6 00	
	通信电源蓄电池远程核容系统	4000	4000	482.6*265.9 *382	482.6*265.9 *382	
	不停电作业快速接入箱	4000	4000	635*622*41 0	635*622*41 0	
数字化配电站房	3000	3000	483*230*44	483*230*44		

	数字化环网箱	3000	3000	175*110*55	175*110*55
	AI 激光融合驱鸟装置	8000	8000	450*690*26 5	450*690*26 5
	合计	260000	260000	/	

### (3) 验收项目组成

本项目建设内容与原环评中建设内容一致，厂房建筑物均不发生改变，项目建成后，可形成年产电力自动化仪表系统 26 万台的生产能力。

**表 2-2 工程设计和实际建设内容一览表**

类别	环评要求建设内容及规模		实际建设情况		环评相符性		
	建设内容	设计能力/设计规模	实际建设内容	设计能力/设计规模			
主体工程	电力自动化仪表系统生产线	设置 3 条生产线，年产电力自动化仪表系统 26 万台。	电力自动化仪表系统生产线	设置 3 条生产线，年产电力自动化仪表系统 26 万台。	与环评一致		
辅助工程	办公区域	1000m <sup>2</sup> ，位于 1#车间 2 楼和 1 楼西南侧，2#车间东南侧。	办公区域	1000m <sup>2</sup> ，位于 1#车间 2 楼和 1 楼西南侧，2#车间东南侧。			
公用工程	给水	1350t/a，来自市政供水管网	给水	1350t/a，来自市政供水管网			
	排水	1080t/a，接管南区污水处理厂	排水	1080t/a，接管南区污水处理厂			
	供电	30 万度/a，来自市政电网	供电	30 万度/a，来自市政电网			
	压缩空气	1.5m <sup>3</sup> /min，设置 1.5m <sup>3</sup> /min 空压机一台，满足项目生产需要	压缩空气	1.5m <sup>3</sup> /min，设置 1.5m <sup>3</sup> /min 空压机一台，满足项目生产需要			
贮运工程	原料仓库	85m <sup>2</sup> ，储存不锈钢箱体、硅橡胶、压接筒、螺钉、电线等，位于 1#车间 1 楼南侧。	原料仓库	85m <sup>2</sup> ，储存不锈钢箱体、硅橡胶、压接筒、螺钉、电线等，位于 1#车间 1 楼南侧。			
	电子料库	75m <sup>2</sup> ，储存 PCB、电子元器件、互感器、光伏板等，位于 1#车间 1 楼西北侧。	电子料库	75m <sup>2</sup> ，储存 PCB、电子元器件、互感器、光伏板等，位于 1#车间 1 楼西北侧。			
	成品仓库	150m <sup>2</sup> ，暂存成品，位于 2#车间北侧。	成品仓库	30m <sup>2</sup> ，暂存成品，位于 1#车间北侧。		规模减小，位置变更到 1#车间	
	运输	本项目原料及产品通过汽车运输	运输	本项目原料及产品通过汽车运输			
环保工程	废气	点胶废气	无组织排放	废气	点胶废气	无组织排放	与环评一致
	废水	生活污水	依托租赁厂区化粪池（30m <sup>3</sup> ）	废水	生活污水	依托租赁厂区化粪池（30m <sup>3</sup> ）	
		排放口	依托租赁厂区 1 个废水总排口，1 个雨水排放口		排放口	依托租赁厂区 1 个废水总排口，1 个雨水排放口	

	噪声	选用低噪音设备，设备减震，厂房隔声；设计降噪量为 20dB	噪声	选用低噪音设备，设备减震，厂房隔声；设计降噪量为 20dB	
固体废物	一般工业固废仓库	20m <sup>2</sup> ，位于 1#车间东南侧	固体废物	一般工业固废仓库	5m <sup>2</sup> ，位于 1#车间东南侧
	危废仓库	10m <sup>2</sup> ，位于 1#车间东南侧		危废暂存点	5m <sup>2</sup> ，位于 1#车间东南侧

与原环评对照，本项目工程组成与环评设计基本一致，成品仓库和固废暂存设施建设情况略有变动，主要如下：

①成品仓库建设规模由 150m<sup>2</sup>降低到 30m<sup>2</sup>，位置由 2#车间变更到 1#车间，仍能满足产品暂存需要。

②因空间限制，本项目一般工业固废仓库规模由 20m<sup>2</sup>缩减到 5m<sup>2</sup>，10m<sup>2</sup>危废仓库变更为设置 5m<sup>2</sup>危废暂存点。建设单位增加一般工业固废清运频次，变更后 5m<sup>2</sup>一般工业固废仓库仍能满足一般工业固废贮存需要，同时本项目危险废物产生量很少，设置 5m<sup>2</sup>危废暂存点亦能满足项目危废暂存需要。

#### (4) 验收项目生产设施情况

验收项目主要生产设施情况见下表：

表 2-3 企业生产设备情况表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）		变动情况
			环评设计数量	实际建设数量	
1	线路板功能测试工装	YGJS-CS-0003	1	1	与环评设计一致，未发生变动
2	板件测试台	自制	4	4	
3	电脑	联想 14-0SCDI5	1	1	
4	组装流水线	柔性生产线	3	3	
5	电动螺丝刀	东城	3	3	
6	电脑剥线机	LH606	1	1	
7	打胶枪	/	2	2	
8	组装流水线	柔性生产线	3	3	
9	电脑	联想 14-0SCD	3	3	
10	单相标准功率源	UTI-1S	1	1	
11	安防类摄像头灯箱	VC-118-X	1	1	
12	15739 噪声测试卡	YEO219A16:980:1	1	1	
13	12233 2000 版分辨率测试卡	ME-10—200A	1	1	
14	24 色卡等设备	3nhcolor checker	1	1	
15	SFRpuls 测试卡	SP-A94-M	1	1	

16	直流低电阻测试仪/微电阻测试设备	CXT2516A	1	1
17	交直流电流表	FLUKE-376/CN	1	1
18	直流稳压电源	万瑞达 RU-FT30012[300V12A]	1	1
19	内阻测试仪	福禄克 BT508	1	1
20	蓄电池组	12V100ah*18 节	1	1
21	输电线路模拟实验系统	自制	1	1
22	万用表	福禄克 17B+	5	5
23	高温老化房	YTLF18-1	1	1
24	德图-温湿度表	608-H2	1	1
25	温湿度记录仪	DWL-21E-F	1	1
26	气密性检测仪	KY-232-CP-20010	1	1
27	空压机	HEV65	1	1
28	直流屏	TEP-M-G 系列	1	1
29	交流升压器	YD-50 (电压: 0-50KV 容量: 3kVA)	1	1
30	直流稳压电源	万瑞达 RU-FT30012[300V12A]	1	1
31	电池充放电测试仪	CM-CT1630	1	1
32	便携式三相交直流标准功率源	DK-51B1	1	1
33	标准电流互感器	HL-32DC	1	1
34	升流器	SL-5	1	1
35	双调控制台	KZT-20	1	1
36	7 位半数字万用表	DMM7510	1	1
37	回路电阻测试仪	100A	1	1
38	通电试验台	定制	1	1
39	交直流温升机	DDCG-1500A	1	1
40	局部放电及工频耐压检测系统	TQSW-10KVA-120KV	1	1
41	二次元测试	VMS-3020P	1	1
42	多路测温仪	UT3208+	1	1
43	交直流耐压绝缘测试仪	TH9201S	1	1
44	高精度数显倾角仪	DMI610	1	1
45	电压冲击模拟器	VSG 335 (12BC)		
46	红外测温仪	海康 HM-H10S+	1	1
47	微电脑插拔力试验机	XH-5800B	1	1
48	耐压测试仪	CC2672C	1	1
49	涂层测厚仪	VC852B	1	1

50	绝缘电阻表	VC60D+	1	1
51	标签打印机	TSC TTP-24pro	1	1
52	产品包装台	不锈钢工作台 240*100*75	1	1
53	电动打包机	v2	1	1

本项目建成后主要生产设备及数量与环评一致。

### 原辅材料消耗及水平衡：

#### 1.原辅材料消耗情况

本项目主要原辅材料消耗量见下表：

表 2-4 本项目原辅材料消耗情况表

序号	名称	主要成分	单位	形态	包装规格	使用量 (t/a)		变化情况
						环评设计用量	工况年用量	
1	PCB	电路板	万套/年	固态	纸箱	26.1	12.21	与环评基本一致
2	电子元器件	电子器件	万套/年	固态	纸箱	26	12.17	
3	互感器	磁芯等	个/年	固态	10 个/箱	4000	1872	
4	光伏板	硅, 铝合金	个/年	固态	托盘	600	280.8	
5	不锈钢箱体	304 不锈钢	万套/年	固态	托盘	26	12.17	
6	硅橡胶	液体聚硅氧烷 45%—65%，纳米碳酸钙 30%—50%，硅烷偶联剂 3%—5%，氨基硅烷 1%—5%，其他 1%—5%	t/a	液态	100g/支	0.3	0.14	
7	压接筒	铜	万套/年	固态	1000 个/箱	26	12.17	
8	螺钉	铝、铁等	万套/年	固态	1000 个/箱	26	12.17	
9	电线	铜线、塑料	t/a	固态	40kg/捆	100	46.80	
10	密封壳	不锈钢	万个/年	固态	50 个/箱	1	0.47	
11	纸箱	纸箱	万个/a	固态	50 个/捆	26.1	12.21	

综上，本项目建成后，原辅料使用情况与环评基本一致。

#### 2.项目水平衡

本项目无生产废水产生，运营期用水主要为员工生活用水。项目水平衡图如下：

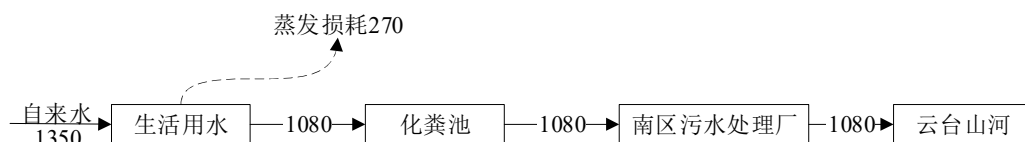


图 2-1 本项目实际用水平衡图

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

## 1.工艺流程

本项目各类产品差异主要在于选用的 PCB 板、电子元器件类型和连接方式不同，生产工艺流程基本一致，具体如下：

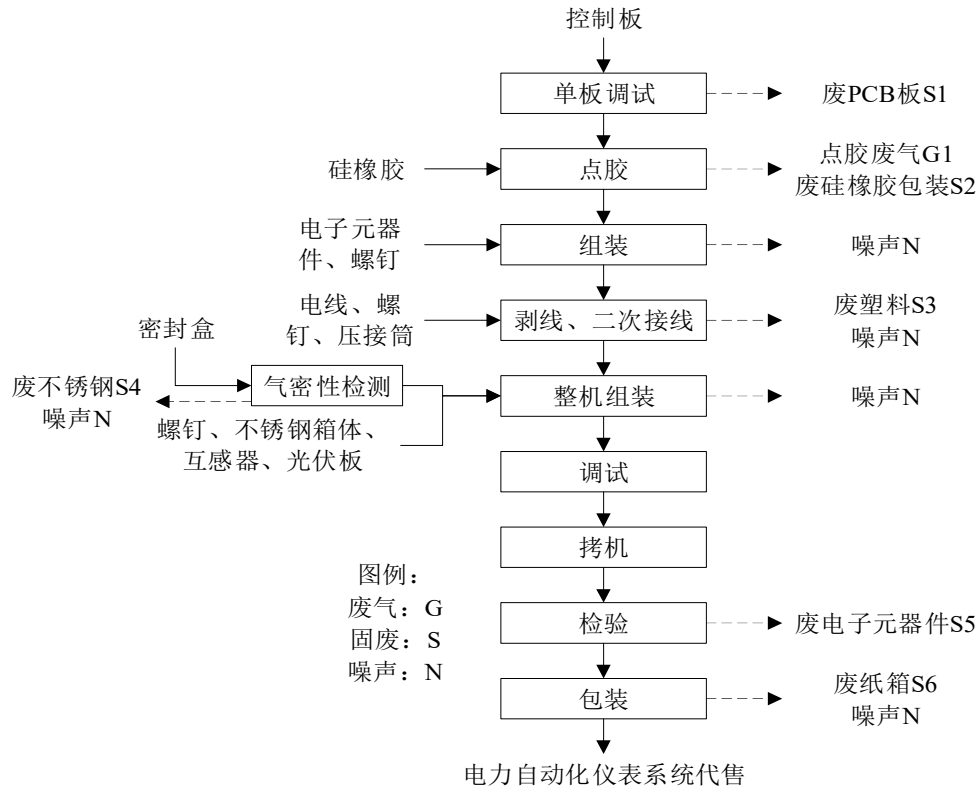


图 2-2 本项目生产工艺流程图

### 工艺简述

(1) 单板调试：使用线路板功能测试工装设施对购入的 PCB 线路板进行测试检验，测试时将待测试电路板装到工装设施测试架上，在计算机控制下测试设施的金属顶针顶到电路板测试点或引脚上，然后按设计测试测点之间电流、电阻等参数。测试合格的用于生产，不合格品作危废委托有资质单位处理，此工序产生废 PCB 板 S1。

(2) 点胶：部分电子元器件与 PCB 线路板需使用胶黏剂黏结，根据产品生产需要，人工使用打胶枪将硅橡胶点在 PCB 板相应位置，然后将相应电子元器件黏结到 PCB 板上。本项目使用的硅橡胶含有少量挥发性有机物成分，点胶过程中挥发，产生挥发性有机污染物（以非甲烷总烃表征）。此工序产生点胶废气 G1 和废硅橡胶包装 S2。

(3) 组装：根据产品生产需要，人工将电子元器件、端子安装到 PCB 板上，

组成所需功能模块。本项目选择提供焊接服务的供应商，组装时只需将电子元件端子插入元件孔，再发给供应商进行焊接，经检验合格的返回本厂使用，不需补焊，不在厂区内进行焊接操作。部分产品需使用螺钉进一步加固，螺钉使用电动螺丝刀组装。此工序产生噪声 N。

(4) 剥线、二次接线：使用导线将组装的功能模块相互连接，本项目采用螺钉连接和压接连接两种方式。首先通过电脑剥线机采用机械方式将电线两端塑料绝缘层剥去，然后将裸露的导体线头插入 PCB 板接线端子后用螺钉或压接筒压实，形成牢固连接。此工序产生废塑料 S3 和噪声 N。

(5) 整机组装：根据产品需要，将接线后的 PCB 板模块、互感器、密封壳按设计装入不锈钢箱体中，部分视频监控产品加装光伏板，使用螺钉固定。

气密性检测：组装时，避雷器数字分析系统的 PCB 需要装入密封壳进行防水处理，密封壳需进行气密性检测。检验时，由空压机供气，通过气孔向壳体充入压缩空气，达到设定压力后保持一段时间，若气压有明显下降，则说明气密性不合格，需更换壳体；若气压无明显下降，则说明气密性合格，可用于整机组装。

密封壳为不锈钢材质，气密性检测产生的不合格壳体作废不锈钢外售综合利用，产生废不锈钢 S4，安装螺钉使用电动螺丝刀会产生噪声 N。

(6) 调试：使用噪声测试卡、交直流电流表、内阻测试仪等监测设施对组装后的整机进行监测调试，若发现错接漏接或接触不良现象，重新组装加固后再进行调试，此工序不产生污染物。

(7) 拷机：调试合格的产品放入高温老化房，设置温度在 50℃~60℃，然后接电运行，稳定运行一段时间后进入后续检验，以检查产品在高温环境下的运行稳定性。此工序不产生污染物。

(8) 检验：此工序使用直流屏、交流升压器、直流稳压电源等设施对拷机后的所有产品进行全面检验。在通电试验台上将产品通电，测试相应回路电压、电流、电阻参数，部分产品使用红外测温仪等设备观测通电时的温度变化。检验合格的产品打包外售，不合格产品进行拆检，更换损坏的电子元器件，重新进行拷机测试。此工序产生废电子元件 S5。

(9) 包装：检验合格的产品进行包装外售，此工序产生废纸箱 S6 和噪声 N。

2.其他未说明的产污环节：

其他未说明产污环节主要有员工生活产生的生活污水和垃圾，原料包装产生的废纸箱，空压机运行过程中产生的含油废液，危险废物贮存产生的危废库废气等。

### 3.产污环节

本项目建成后，营运期产排污情况见下表：

**表 2-5 本项目产污环节汇总表**

类别	产污环节	编号	名称	主要污染物	治理措施	排放方式
废气	点胶	G1	点胶废气	非甲烷总烃	/	无组织排放
	危废贮存	G2	危废库废气	非甲烷总烃	/	无组织排放
废水	员工生活	W4	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池	接管到南区污水处理厂
固废	单板调试	S1	废 PCB 板	电路板	委托有资质单位处置	合理处置，不外排
	点胶	S2	废硅橡胶包装	硅橡胶	委托有资质单位处置	
	剥线、二次接线	S3	废塑料	塑料	外售综合利用	
	气密性检测	S4	废不锈钢	废钢	外售综合利用	
	检验	S5	废电子元器件	废电子元器件	委托有资质单位处置	
	产品包装	S6	废纸箱	纸箱	外售综合利用	
	原料包装	/	废纸箱	废纸	外售综合利用	
	空压机运行	/	含油废液	矿物油、水	委托有资质单位处置	
	员工生活	/	生活垃圾	纸屑等	环卫清运	
噪声	机械运行	N	噪声	等效 A 声级	减振、隔声、消声	/

### 3.项目变动情况

与原环评对比，验收项目的建设性质、建设规模、建设地点、生产工艺。环境保护措施、物料储存规模及公辅设施均未发生变动，仅车间平面布置情况有所变动。具体如下：

①环评中 2#生产车间来料检测、成品暂存、试验、组装等生产单元实际变更到 1#生产车间；

②成品仓库建设规模由环评设计的 150m<sup>2</sup> 缩减到 30m<sup>2</sup>，位置由 2#车间变更到 1#车间，仍能满足产品暂存需要。

③因空间限制，环评设计的一般工业固废仓库规模由 20m<sup>2</sup> 缩减到 5m<sup>2</sup>，10m<sup>2</sup> 危废仓库变更为设置 5m<sup>2</sup> 危废暂存点。建设单位增加一般工业固废清运频次，变

更后 5m<sup>2</sup>一般工业固废仓库仍能满足一般工业固废贮存需要，同时本项目危险废物产生量很少，设置 5m<sup>2</sup>危废暂存点亦能满足项目危废暂存需要。

变更后车间整体布局更加紧凑高效。

(2) 变动性质分析

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）的通知，逐项分析本项目变动情况，详见下表：

表 2-6 变动情况分析一览表

类别	《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688号）	环评设计情况	项目实际情况	是否发生重大变动
性质	1 建设项目开发、使用功能发生变化的	电力自动化仪表系统生产	电力自动化仪表系统生产，与环评一致	否
规模	2 生产、处置或储存能力增大30%及以上的	年产电力自动化仪表系统26万台	年产电力自动化仪表系统26万台，与环评一致	否
	3 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	不产生废水第一类污染物	废水产生情况与环评一致，不产生废水第一类污染物	否
	4 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的	设计建设规模年产电力自动化仪表系统26万台	实际建设规模年产电力自动化仪表系统26万台，生产能力与环评一致	否
	地点	5 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	南京市江宁区开拓路1号	南京市江宁区开拓路1号，与环评一致
生产工艺	6 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放	产品为电力自动化仪表系统，主要生产工艺：单板调试、组装、剥线、二次接线、点胶、整机组装、调试、拷机、检验、包装，与环	产品为电力自动化仪表系统，主要生产工艺：单板调试、组装、剥线、二次接线、点胶、整机组装、调试、拷机、检验、包装，与环	否

	量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的	验、包装	评一致		
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	物料汽车运输	物料汽车运输，与环评一致	否	
环境保护措施	9	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	废气无组织排放那个，生活污水依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管南区污水处理厂	废气无组织排放那个，生活污水依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管南区污水处理厂，与环评一致	否
	10	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	厂区废水间接排放	厂区废水间接排放，与环评一致	否
	11	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	废气均无组织排放	废气均无组织排放，与环评一致	否
	12	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	验收项目噪声、土壤和地下水污染防治措施与环评一致		否
	13	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	一般固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处置	一般固废外售综合利用，危险废物委托有资质单位处置，与环评一致	否
	14	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	事故废水暂存能力或拦截设施与环评一致		否

通过对照分析可知，与环评设计情况对比，本项目未发生重大变动。

#### 4.验收范围

本次验收范围为“江苏翰林正川工程技术有限公司电力自动化仪表系统制造项目”建设内容，建成后年产电力自动化仪表系统 26 万台。

### 表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

#### 1. 废水

产生源：无生产废水产生，营运期产生废水主要为生活污水。

环评设计治理措施为：生活污水依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管至南区污水处理厂集中处理，尾水排入云台山河。

实际治理措施：生活污水依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管至南区污水处理厂集中处理，尾水排入云台山河。

表 3-1 项目废水产生、治理措施

废水类别	主要污染因子	防治措施		变化情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管至南区污水处理厂集中处理，尾水排入云台山河。	依托租赁厂区现有化粪池预处理后接管至南区污水处理厂集中处理，尾水排入云台山河。	与环评要求一致

厂区雨污水排口照片如下



污水排放口

污水排放口标志牌



雨水排放口及标志牌

## 2.废气

产生源：本项目营运期产生的废气主要为点胶过程中产生的点胶废气和危废贮存产生的危废库废气。

环评设计治理措施为：在车间内无组织排放。

实际治理措施：在车间内无组织排放。

表 3-2 项目废气主要污染物及治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		变化情况
		环评要求的污染防治措施	实际建设内容	
点胶	非甲烷总烃	无组织排放	无组织排放	与环评一致

## 3.噪声

产生源：项目噪声主要来源是电脑剥线机、电动螺丝刀、空气压缩机等机械设备噪声。

实际治理措施：

选用低噪声设备；

在总平面布置上，合理布置设备的摆放位置，尽可能降低设备噪声对环境的影响；

对产生机械噪声的设备采取隔声、减振措施；

加强生产设备管理，定期检修、维护和保养，避免由于设备性能降低而使设备噪声增大。

表 3-3 项目噪声主要污染物及治理措施

产生环节	主要污染因子	防治措施		变化情况
		环评要求的污染防治措施	实际落实情况	
设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备，设备减震， 厂房隔声	选用低噪声设备，设备减震， 厂房隔声	与环评要求一致

4. 固废

实际固体废物产生情况：

生活垃圾：垃圾箱收集，环卫部门日常清运。

一般工业固废：废塑料、废不锈钢、废纸箱外售综合利用；

危险废物：废 PCB 板、废硅橡胶包装、废电子元器件、含油废液委托有资质单位处理。

表 3-4 项目主要污染物及治理措施

固废属性	固废名称	废物类别	废物代码	危险特性	产生量 (t/a)		处置措施		变化情况
					环评预测	实际	环评设计	实际情况	
生活垃圾	生活垃圾	SW64	900-099-S64	/	13.5	13.5	环卫清运	环卫清运	与环评一致
一般固体废物	废塑料	SW17	900-003-S17	/	2	2	外售综合利用	外售综合利用	
	废不锈钢	SW17	900-001-S17	/	0.01	0.01			
	废纸箱	SW17	900-005-S17	/	10	10			
危险废物	废 PCB 板	HW49	900-045-49	T	0.3	0.3	危废库暂存并委托有资质单位处置	危废库暂存并委托有资质单位处置	
	废硅橡胶包装	HW49	900-041-49	T	0.06	0.06			
	废电子元器件	HW49	900-045-49	T	0.1	0.1			
	含油废液	HW09	900-007-09	T	0.1	0.1			

固废贮存设施照片如下：





危废暂存点照片

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 1.环境影响报告表主要结论

本项目符合国家及地方产业政策，地址选择符合用地规划要求；项目生产过程中产生的污染在采取有效的治理措施之后，对周围环境影响较小，不会改变当地环境质量现状；同时本项目对周边环境产生的影响较小，事故风险水平可被接受。因此，从环保的角度出发，该项目坚持“三同时”原则并按照本报告中提出的各项环保措施治理后环境影响是可行的。

#### 2.审批部门审批决定

江苏翰林正川工程技术有限公司：

你单位报送的《电力自动化仪表系统制造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经研究，批复如下：

一、江苏翰林正川工程技术有限公司于江宁区开拓路1号拟投资300万元，购置内阻测试仪、输电接地箱成型设备等国产设备88台，建设电力自动化仪表系统生产线3条，并对厂房进行装修改造。项目完成后，形成年产电力自动化仪表系统26万台（套）的能力。根据《报告表》结论，在符合相关规划要求并落实《报告表》所提出的相关污染防治前提下，从环保角度分析，同意你公司按《报告表》所述进行建设。

二、在项目设计、建设及环境管理中应认真落实《报告表》提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，并重点做好以下工作。

1.本项目实行雨、污分流。生活污水经化粪池预处理后接管至南区污水处理厂深度处理，尾水排入云台山河。

2.落实大气污染防治措施。点胶废气、危废贮存废气无组织排放。其中厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表2限值；厂界非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3限值。

3.落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，优化布局噪声设备的位置，采取隔声减振等措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

4.落实固废污染防治措施。建立健全固体废物全过程污染防治责任制度，依法依规分类妥善处置产生的危险废物、一般工业固体废物、生活垃圾等固体废物。

5.国家或地方对该项目污染物排放有新标准、新要求的，从其规定。

6.落实环境风险防范措施。加强运营期环境管理，制定突发环境事件应急预案，定期组织

应急演练，防止生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。严格按标准规范建设环境治理设施，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

7.项目在实际排污之前，须按规定办理排污许可手续，并按规定程序实施竣工环境保护验收，同时向社会公开相关信息。

三、本批复有效期5年。有效期内若本项目的性质、规模、地点、采用的工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应重新报批环境影响评价文件。

### 3.主要环评建议及环评批复落实情况

主要环评批复落实情况见下表：

**表 4-1 环评批复意见落实情况**

序号	主要环评批复内容	实际建设内容	批复相符性
1	本项目实行雨、污分流。生活污水经化粪池预处理后接管至南区污水处理厂深度处理，尾水排入云台山河。	本项目生活污水经化粪池预处理后，接管至南区污水处理厂深度处理，尾水排入云台山河。	相符
2	落实大气污染防治措施。点胶废气、危废贮存废气无组织排放。其中厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表2限值；厂界非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表3限值。	本项目点胶废气、危废贮存废气无组织排放，废气排放标准按环评批复决定执行。	相符
3	落实噪声污染防治措施。选用低噪声设备，优化布局噪声设备的位置，采取隔声减振等措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	本项目已采取合理布局、厂房隔声、减振等噪声污染防治措施，厂界环境噪声排放标准按环评批复决定执行。	相符
4	落实固废污染防治措施。建立健全固体废物全过程污染防治责任制度，依法依规分类妥善处置产生的危险废物、一般工业固体废物、生活垃圾等固体废物。	实际生产过程中产生的生活垃圾委托环卫清运；一般固废外售综合利用；危险废物委托有资质单位处理。	相符
5	落实环境风险防范措施。加强运营期环境管理，制定突发环境事件应急预案，定期组织应急演练，防止生产过程中发生环境污染事件，确保环境安全。严格按标准规范建设环境治理设施，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	建设单位正在编制突发环境事件应急预案。后期严格按应急预案要求，配备足够的应急物资并建设相应风险防范措施。	相符
6	项目在实际排污之前，须按规定办理排污许可手续，并按规定程序实施竣工环境保护验收，同时向社会公开相关信息。	建设单位已填报排污登记表，本次验收为竣工环境保护验收，验收后向社会公开相关信息。	相符

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

1.监测分析方法

本次验收废水、废气、噪声监测严格执行《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》（暂行），实施全程序的质量保证和控制。

本项目委托江苏省百斯特检测技术有限公司进行监测，监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前后经过校准。监测数据实行三级审核。废水、废气和噪声的监测分析方法、监测分析仪器如下：

**表 5-1 验收监测分析及监测仪器**

样品名称	检测项目	检测标准（方法）名称	编号（含年号）	仪器名称	仪器型号	仪器编号
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法	HJ1147-2020	便携式 PH 计	PHBJ-260	EQ-13-J100
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法	GB/T 11901-1989	电子天平	FA1004N	EQ-2-J038
				电热鼓风干燥箱	766—3A	EQ-2-J004
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017	滴定管（酸式）	25ml	EQ-2-JB01
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	紫外可见光分光光度计	UV752	EQ-2-J008
	总氮	水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见光分光光度计	UV752	EQ-2-J081
氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	紫外可见光分光光度计	UV752	EQ-2-J081	
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	气相色谱仪	F60	EQ-2-J087
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计	AWA6228+	EQ-13-J062
				声校准仪	AWA6221A	EQ-13-J060

## 2.水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施，保证验收监测分析结果的准确可靠性，监测数据严格执行三级审核制度。

## 3.气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

本项目废气严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）进行监测。监测前，按规定对采样系统的气密性进行检查，对使用的仪器进行流量和浓度校准，分析方法为认证有效方法。

## 4.噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测严格按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中有关规定进行。测量仪器和声校准器均在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5dB；测量时传声器加装防风罩。

## 表六

### 验收监测内容:

本项目验收监测期间，废气、噪声监测点位、项目、频次如下：

**表 6-1 废气监测点位、项目、频次一览表**

类别		测点位置	监测项目	布点个数	监测频次
无组织 废气	厂界	厂界上风向一个点位 G1、下风向三个 点位 G2、G3、G4	非甲烷总烃	4	连续 2 天， 每天 3 次
	厂区内	1#车间门口设置一个点位 G5	非甲烷总烃	1	

**表 6-2 废水监测点位、项目、频次一览表**

测点位置	监测项目	布点个数	监测频次
污水排放口 W1	pH、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	1	4 次/天，连续 2 天

**表 6-3 噪声监测点位、项目、频次一览表**

污染种类	测点位置		监测项目	布点个数	监测频次
噪声	厂界东侧界外 1m	Z1	昼间噪声	4	连续 2 天，每天昼 间监测 1 次
	厂界南侧界外 1m	Z2			
	厂界西侧界外 1m	Z3			
	厂界北侧界外 1m	Z4			



**图 6-1 监测点位图**

## 表七

### 验收监测期间生产工况记录:

江苏省百斯特检测技术有限公司在 2026.5.25~2026.5.26 对本项目废气、废水和噪声进行了现场监测。在验收监测期间,企业正常工作,各类污染治理设施运转正常。满足该项目竣工环境保护验收检测条件。根据企业实际生产情况,工况记录见下表。

表 7-1 验收监测工况记录表

监测日期	产品名称	环评设计生产能力	实际生产能力	生产负荷
2026.5.25	电力自动化仪表系统	26 万台/年 (867 台/天)	406 台/天	46.8%
2026.5.26			406 台/天	46.8%

注:企业年工作 300 天。

### 验收监测结果:

#### 1.废水监测结果

江苏省百斯特检测技术有限公司在 2026.5.25~2026.5.26 对本项目废水进行了采样监测,监测结果见下表:

表 7-2 废水监测结果表

监测点位	监测日期	检测项目	采样日期和采样结果				接管标准	是否达标
			①	②	③	④		
污水排放口	2026.5.25	pH 值 (无量纲)	8.5	7.2	7.6	7	6~9	达标
		COD (mg/L)	284	283	303	287	500	达标
		悬浮物 (mg/L)	150	148	130	139	400	达标
		氨氮 (mg/L)	11	9.1	11.8	11.1	45	达标
		总氮 (mg/L)	17.2	15	16.8	15	70	达标
		总磷 (mg/L)	2.5	2	2.5	1.9	8	达标
污水排放口	2026.5.26	pH 值 (无量纲)	6.6	6.6	8.1	7.9	6~9	达标
		COD (mg/L)	280	284	310	283	500	达标
		悬浮物 (mg/L)	130	135	148	145	400	达标
		氨氮 (mg/L)	11.7	11.6	10.5	10.9	45	达标
		总氮 (mg/L)	17.4	16.2	15.8	15.8	70	达标
		总磷 (mg/L)	1.6	2	2.4	1.5	8	达标

由上表可知,企业验收监测期间,企业废水接管口满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和南区污水处理厂接管水质要求。

#### 2.废气监测结果

江苏省百斯特检测技术有限公司在 2026.5.25~2026.5.26 对本项目废气进行了现场监测,监

测结果见下表：

表 7-3 厂界无组织废气监测结果表

采样日期	检测项目	检测频次	单位	采样结果				排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	是否达标
				上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4		
2026.5.25	非甲烷总烃	第一次	mg/m <sup>3</sup>	0.85	1.8	1.6	1.8	4	是
		第二次		0.72	1.83	1.79	1.68		是
		第三次		0.7	1.87	1.63	1.89		是
2026.5.26	非甲烷总烃	第一次	mg/m <sup>3</sup>	0.8	1.8	1.77	1.69	4	是
		第二次		0.7	1.62	1.99	1.69		是
		第三次		0.87	1.96	1.87	1.99		是

厂区内无组织非甲烷总烃监测结果见下表：

表 7-3 厂区内无组织非甲烷总烃监测结果表

采样日期	检测项目	检测频次	单位	采样结果 G5	排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	是否达标
2026.5.25	非甲烷总烃	第一次	mg/m <sup>3</sup>	1.9	6	是
		第二次		2.2		是
		第三次		2.29		是
2026.5.26	非甲烷总烃	第一次	mg/m <sup>3</sup>	1.98	6	是
		第二次		1.95		是
		第三次		2.29		是

验收监测结果表明，在验收监测期间，项目厂界非甲烷总烃无组织排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值。

### 3.噪声监测结果

江苏省百斯特检测技术有限公司在 2026.5.25~2026.5.26 对本项目厂界噪声进行了监测，监测结果见下表：

表 7-5 噪声监测结果 单位：dB (A)

采样日期	采样位置	监测结果 (昼间)	标准限值 (昼间)	达标情况
2026.5.25	东南厂界外 1m (Z1)	60	65	达标
	西南厂界外 1m (Z2)	54	65	达标
	西北厂界外 1m (Z3)	56	65	达标
	东北厂界外 1m (Z4)	53	65	达标
2026.5.26	东南厂界外 1m (Z1)	54	65	达标
	西南厂界外 1m (Z2)	56	65	达标

	西北厂界外 1m (Z3)	56	65	达标
	东北厂界外 1m (Z4)	59	65	达标

验收监测期间，本项目厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值（昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ）。

#### 4.总量核定

##### (1) 废水总量核定

废水接管浓度取总排口各污染物最大监测浓度进行核算，排放浓度按程桥污水处理厂排放浓度进行核算，详见下表：

表 7-6 废水污染物总量核定结果表

废水量	污染物因子	监测浓度范围 (mg/L)	最大浓度 (t/a)	实际排放量 (t/a)	环评核定接管量 (t/a)
1080	pH 值	6.6~8.5 (无量纲)	8.5 (无量纲)	/	/
	COD	280~310	310	0.3348	0.389
	悬浮物	130~150	150	0.162	0.216
	氨氮	9.1~11.8	11.8	0.0127	0.038
	总氮	15~17.4	17.4	0.0188	0.049
	总磷	1.5~2.5	2.5	0.0027	0.005

根据接管量考核指标可知，按最大浓度核算的各污染物接管量满足环评接管量要求。

##### (2) 废气总量核定

本项目无有组织废气排放。

# 表八

## 验收监测结论

### 1.与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》对比性分析

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见：

**表 8-1 不得提出验收合格意见情形的检查**

政策文件	内容	本项目情况	结论
《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》	（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	已按环境影响报告表及审批部门审批决定要求建成环境保护设施；并与主体工程同时投产使用；	满足验收合格条件
	（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门的审批决定，满足重点污染物排放总量控制指标要求；	满足验收合格条件
	（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目经批准后，未变更项目性质、规模、生产工艺和污染防治措施；	满足验收合格条件
	（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	本项目建设过程中未造成重大环境污染及重大生态破坏；	满足验收合格条件
	（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	企业已按照要求落实排污许可登记；	满足验收合格条件
	（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	本项目使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力满足主体工程需要；	满足验收合格条件
	（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规，未受到处罚；	满足验收合格条件
	（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	本项目验收报告基础资料齐全，无重大缺项、遗漏；	满足验收合格条件
	（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	本项目建设未违反其他环境保护法律法规和规章。	满足验收合格条件

## 2.验收监测结论

### (1) 废水监测结果与评价

在验收监测期间，厂区污水总排口废水的 pH 值在 6.6-8.5（无量纲）之间，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷最大排放浓度分别为 310mg/L、150mg/L、11.8mg/L、17.4mg/L、2.5mg/L，废水总排放口排放的污染物满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准和南区污水处理厂接管水质要求。

### (2) 废气监测结果与评价

项目厂界非甲烷总烃无组织排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 排放限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 排放限值。

### (3) 噪声监测结果与评价

验收监测期间，本项目厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值（昼间≤65dB（A））。

### (4) 固废

本项目生活垃圾环卫清运处理，一般工业固废废塑料、废不锈钢、废纸箱外售综合利用，危险废物含油废液、实验废液、实验废渣、仪器清洗废液委托有资质单位处理。

### (5) 总量

经核算，本项目废水 COD、悬浮物、氨氮、总氮、总磷实际排放量分别为 0.3348t/a、0.162t/a、0.0127t/a、0.0188t/a、0.0027t/a，均未超过环评核定污染物排放量。

### (5) 验收结论

该项目执行了“三同时”制度，验收监测期间，各类环保治理设施运行正常，项目所测的各类污染物均达标排放，环评批复中的各项要求基本落实。本验收监测报告认为该项目正常投入使用、环保设备正常运行时，满足竣工环境保护验收条件，建议通过该项目竣工环境保护验收。

### (6) 建议

- ①加强职工的环保教育，增强职工的环保意识。
- ②企业在生产过程中加强监管，确保各环节的正常、稳定运行，保证各污染物的达标排放。
- ③做好固废管理工作，确保固废均妥善处置。

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：江苏翰林正川工程技术有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	电力自动化仪表系统制造项目			项目代码	2604-320156-89-01-440046			建设地点	南京市江宁区汤山街道扬帆路 26 号			
	行业类别（分类管理名录）	C4012 电工仪器仪表制造			建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 修编 <input type="checkbox"/>							
	设计生产能力	年产电力自动化仪表系统 26 万台			实际生产能力	年产电力自动化仪表系统 26 万台		环评单位	南京伊环环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	南京江宁经济技术开发区管理委员会政务服务中心			审批文号	宁经政服备（2026）153 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2026 年 5 月			竣工日期	2026 年 5 月		排污许可证申领时间	不需申领排污许可证				
	环保设施设计单位	江苏翰林正川工程技术有限公司			环保设施施工单位	江苏翰林正川工程技术有限公司		本工程排污许可证编号	无排污许可证				
	验收单位	江苏翰林正川工程技术有限公司			环保设施监测单位	江苏翰林正川工程技术有限公司		验收监测时工况	正常工况				
	投资总概算	300 万元			环保投资	6 万元		比例	2%				
	实际总概算	300 万元			环保投资	6 万元		比例	2%				
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态（万元）	0	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	-			新增废气处理设施能力	-			年平均工作时间	2400h				
运营单位	江苏翰林正川工程技术有限公司			运营单位统一社会信用代码（或组织机构代码）	91320114MA25MUXL9M			验收时间	2026.5.25-2026.5.26				
污染物排放达标与	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）

总量 控制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	废水						1080	1080		1080	1080			
	化学需氧量						0.3348	0.389		0.3348	0.389			
	悬浮物						0.162	0.216		0.162	0.216			
	氨氮						0.0127	0.038		0.0127	0.038			
	总氮						0.0188	0.049		0.0188	0.049			
	总磷						0.0027	0.005		0.0027	0.005			
	工业固体废物						0	0		0	0			
	与项目有 关的其他 特征污染 物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升